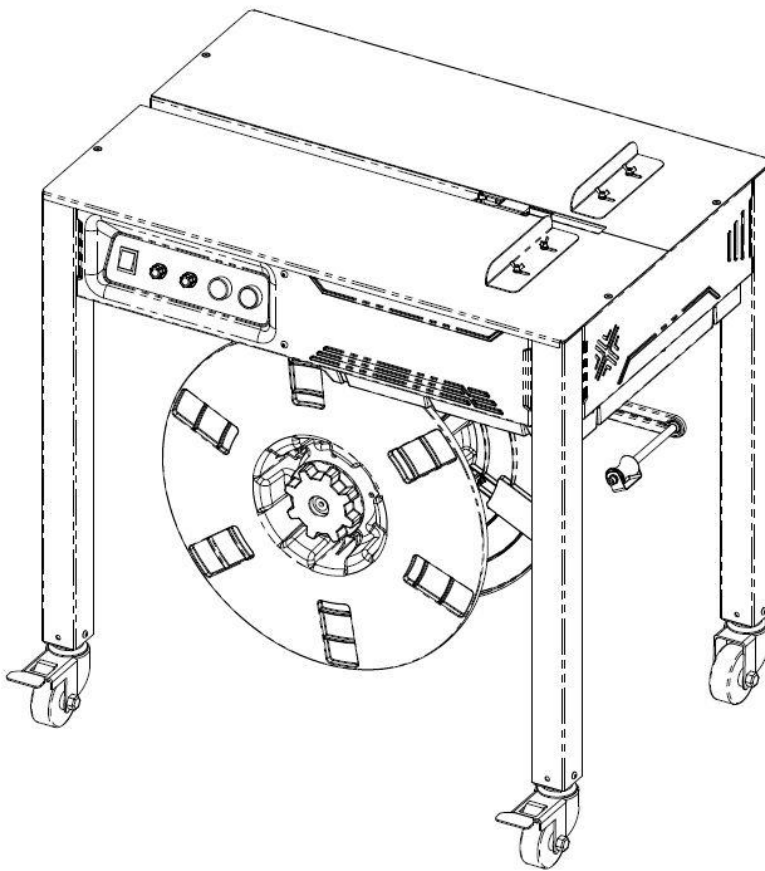


HALBAUTOMATISCHE UMREIFUNGSMACHINE



MODEL: EXS-303

Übersetzung der originalen
Bedienungsanleitung



WIHEDÜ

1 ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

1.1	Grundlegende Bedienungshinweise	5
1.2	Grundlegende Sicherheitsvorkehrungen	5
1.3	Sicherheitshinweise für bestimmte Betriebsphasen	6
1.4	Warnung vor elektrischen Gefahren	7
1.5	Vorschriften zur Erdung der Maschine	8
1.6	Vor der Inbetriebnahme	9
1.7	Während des Betriebes	9
1.8	Nach dem Betrieb	9
1.9	Hinweisschilder	10

2 MASCHINENINFORMATIONEN

2.1	Anwendungsbereiche	11
2.2	Umgebungs-/ Aufstellungsbedingungen	11
2.3	Maschinenbeschreibung	12
2.4	Sicherheitsvorrichtungen	13
2.5	Technische Spezifikation	15
2.6	Identifikationsdaten der Maschine	16

3 VOR DER INBETRIEBNAHME DER MASCHINE

3.1	Verpackung /Anlieferungszustand	17
3.2	Transport und Auspacken der Maschine	17
3.3	Arbeitsbereich	18
3.4	Bedienungselemente	19
3.5	Einfädeln des Polypropylenbandes	20


4	BETRIEB DER MASCHINE	22
5	EINSTELLUNG DER BANDBREITE	23
6	FEHLERSUCHE	25
7	WARTUNG	26
8	SCHALTPLÄNE UND ELEKTRISCHE BAUTEILE.....:	28
9	EXPLOSIONSZEICHNUNGEN UND ERSATZTEILLISTEN	33

1. ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

1.1 Grundlegende Richtlinien

- Das Handbuch und die Sicherheitshinweise sind vor Gebrauch zu lesen.
Die Bedienungsanleitung sollte immer bei der Maschine bleiben. Wartungsintervalle und Inspektionen sind einzuhalten.
- Diese Maschine wurde mit modernster Technologie und unter Einhaltung der aktuell gültigen Sicherheitsstandards gebaut.
- Bei unsachgemäßer Verwendung können der Bediener oder Personen in unmittelbarer Nähe der Maschine verletzt werden . Darüber hinaus kann eine unsachgemäße Verwendung zu Schäden an der Maschine führen.

1.2 Grundlegende Sicherheitsvorkehrungen

- Der Benutzer ist in die Bedienung der Maschine, sowie in allgemein geltende gesetzliche und sonstigen Bestimmungen zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz einzuweisen.
- Aus Sicherheitsgründen müssen lange Haare zurückgebunden oder anderweitig gesichert werden, Kleidungsstücke müssen eng anliegen und es darf kein Schmuck getragen werden.
- Verwenden Sie Schutzausrüstung, wenn dies aufgrund der Umstände oder des Gesetzes erforderlich ist. 
- Beachten Sie sorgfältig alle Sicherheitshinweise und Warnungen, die an der Maschine angebracht sind. Stellen Sie sicher, dass sie immer vollständig und gut lesbar sind.
- Stellen Sie immer sicher, dass Personal geschult und in die Arbeit an oder mit der Maschine eingewiesen wird.
- Arbeiten an der elektrischen Anlage und Ausrüstung der Maschine dürfen nur von einem qualifizierten Elektriker und in Übereinstimmung mit den geltenden Regeln und Vorschriften der Elektrotechnik durchgeführt werden.

1.3 Sicherheitshinweise für bestimmte Betriebsphasen

- Verwenden Sie die Maschine nur bestimmungsgemäß.
- Treffen Sie alle notwendigen Vorkehrungen, um zu gewährleisten, dass die Maschine nur in einem sicheren Zustand verwendet wird. Die Maschine darf nur in Betrieb genommen werden, wenn alle Schutz- und Sicherheitsvorrichtungen, einschließlich abnehmbarer Sicherheitsvorrichtungen, Not-Aus-Ausrüstung, Lärmschutzelemente und Abgasluftsysteme am richtigen Ort und voll funktionsfähig sind.
- Die Maschine ist mindestens einmal pro Arbeitsschicht auf Beschädigungen und Mängel zu überprüfen. Mängel oder ungewöhnliches Arbeitsverhalten der Maschine sind sofort an eine kompetente Personen zu melden . Bei Bedarf ist die Maschine sofort abzuschalten.
- Im Falle einer Fehlfunktion darf die Maschine bis zur Beseitigung des Defektes nicht mehr in Betrieb genommen werden und ist dementsprechend zu sichern.
- Stellen Sie im sicher, dass niemand gefährdet wird, bevor Sie die Maschine starten.
- Alle Mitarbeiter, die diese Maschine bedienen, sollten in allen Bereichen der Bedienung und der Sicherheit gründlich geschult sein.
- Achten Sie nach Wartungen und Reparaturen darauf, dass alle abgeschraubten Verbindungselemente wieder fest sitzen.
- Nach Abschluss der Wartung und Reparatur sind vor Wiederinbetriebnahme der Maschine alle entfernten Sicherheitseinrichtungen neu zu installieren und auf Funktionalität zu überprüfen.
- Um die Umweltbelastung zu minimieren, müssen alle Verbrauchsmaterialien und ersetzten Teile sicher und umweltgerecht entsorgt werden.
- Überprüfen Sie vor dem Starten der Maschine, ob das Zubehör sicher verstaut wurde.
- Belasten sie die Maschine im Betrieb in keiner Weise, die die Stabilität der Maschine gefährden könnte.

1.4 Warnung vor elektrischen Gefahren



- Schalten Sie die Maschine sofort aus, wenn das elektrische System Probleme hat.
- Ersetzen Sie eine Sicherung nur durch eine Sicherung mit derselben Bauform und denselben Nennwerten. Achten Sie besonders auf angegebene Stromstärke.
- Alle elektrischen Arbeiten am Gerät müssen von einem Fachmann durchgeführt werden. Bei allen Arbeiten ist die Einhaltung der elektrotechnischer Sicherheitsregeln und geltender Normen zu beachten.
- Überprüfen Sie in regelmäßigen Abständen die elektrischen Bauteile der Maschine. Überhitze Kabel sind zu ersetzen. Bestimmen und korrigieren Sie den Grund für die Überhitzung.
- Stellen Sie bei Arbeiten an unter Spannung stehenden Geräte sicher, dass eine zweite Person im Notfall zum Unterbrechen der Stromversorgung zur Verfügung steht. Sichern Sie gegebenenfalls den Arbeitsbereich entsprechend ab. Verwenden Sie isolierte Werkzeuge für elektrische Arbeiten.
- Schalten Sie die Stromversorgung aus, bevor Sie an Hochspannungsbaugruppen arbeiten. Entladen Sie alle Energiespeicherkomponenten wie Kondensatoren.
- Denken Sie vor dem Bewegen der Maschine daran, den Stecker aus der Steckdose abzuziehen.

1.5 Vorschriften zur Erdung der Maschine

- Dieses Produkt muss geerdet sein. Bei einem elektrischem Kurzschluss reduziert die Erdung das Risiko eines Stromschlags. Dieses Produkt ist mit einem Netzkabel mit Erdungskabel und einen entsprechenden Stecker ausgestattet. Der Stecker muss an eine Steckdose angeschlossen werden, die ordnungsgemäß installiert und geerdet ist, gemäß allen geltenden Vorschriften und Verordnungen.
- Wenn eine Reparatur oder ein Austausch des Kabels oder Steckers erforderlich ist, schließen Sie das Erdungskabel an die Erdungsklemme des Steckers. Der Draht mit grüner Isolierung (mit oder ohne gelbe Streifen) ist das Erdungskabel.
- Klären Sie mit einem qualifizierten Elektriker oder Servicetechniker, ob eine Erdung gewährleistet ist.
Sollte aufgrund der örtlichen Installation eine andere Steckervariante benötigt werden, lassen sie die Änderung von einem qualifiziertem Fachpersonal ausführen.
- Dieses Produkt ist für die Verwendung in einem Nennstromkreis mit einer Spannung von 230 Volt ausgelegt.

VORSICHT!

Eine unsachgemäße Installation der Erdung kann zu Stromschlägen führen.

1.6 Vor Inbetriebnahme

- Stellen Sie sicher, dass die Netzspannung korrekt ist.
- Die Maschine muss ordnungsgemäß geerdet sein, um eine Stromschlaggefahr zu vermeiden. Alle Verkabelungen müssen den geltenden Normen entsprechen.
- Die Umreifungsmaschine kann nur mit Umreifungsbändern aus Polypropylen (PP) betrieben werden. Verwenden Sie keine Polyester (PET)-Bänder oder faserverstärkten Polyethylen (PE)-Bänder.

1.7 Während des Betriebes

- Das Gewicht der Verpackung darf 70 kg nicht überschreiten. Bei Packungsgewicht über 25 kg sollten zur Handhabung Hebehilfen verwendet werden; bei einem Paketgewicht über 40kg wird empfohlen mit Fördertechnik zu arbeiten.
- Die Größe der zu umreifenden Verpackung sollte die Abmessungen von (B)70 mm × (H)20 mm (2,75 Zoll × 0,75) nicht unterschreiten.
- Achten Sie während des Betriebs der Maschine auf ungewöhnliche Geräusch- oder Rauchemissionen.
- Halten Sie sich während des Betriebs der Maschine von dem Bereich zwischen Kartonage und Umreifungsband fern. Halten sie ihre Hände oder Ihren Körper nicht in den Bereich des Umreifungsbandes, wenn die Maschine läuft.

HINWEIS: Es ist normal, dass es an der Heizungszunge während des Schweißvorganges zur Rauchentwicklung kommt.

1.8 Nach dem Betrieb

- Entfernen sie Verunreinigungen von der Maschine
- Schalten sie die Maschine aus, wenn sie längere Zeit nicht benutzt wird.

1.9 Warn-, Hinweisschilder

	<p>Vorsicht! Warnung vor elektrischer Spannung.</p>
	<p>Vorsicht! Warnung vor heißen Oberfläche</p>
	<p>Vorsicht! Warnung vor Einzugsgefahr.</p>
	<p>Vorsicht! Warnung vor Einzugsgefahr durch Riemenantrieb</p>
	<p>Vorsicht! Messer. Warnung vor Schnittverletzungen</p>
	<p>Schutzbrille tragen</p>
	<p>Bedienungsanleitung lesen</p>

2. MACHINENINFORMATION

2.1 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Diese Maschine kann zum Umreifung von Kartons, Paketen und vergleichbaren Gegenständen mit PP-Kunststoffband eingesetzt werden, bei denen die **minimale Packungsbreite mindestens 60 mm und die minimale Höhe 20 mm** beträgt. Diese Maschine eignet sich besonders für Verpackungen, für Drucksachen, Kisten usw..

Einschränkungen für zu umreifende Packgüter!

Folgende Güter sind nicht für diese Umreifungsmaschine geeignet:

- Produkte die größer und schwerer als erlaubt sind.
- Nasse Produkte
- Endzündliche Produkte
- Explosive Produkte
- Lebensmittel
- Arzneimittel
- Gefahrgut

2.2 Umgebungs-/ Aufstellungsbedingungen

Die Umreifungsmaschine muss unter folgenden Bedingungen installiert werden

- Versorgungsspannung: +/- 10% Nennversorgungsspannung
- Netzfrequenz: +/- 10% Nennfrequenz
- Umgebungstemperatur: 5°C - 40°C (41°F-104°F).
- Relative Luftfeuchte: 35~85% r.F.
- Sorgen Sie für ausreichende Beleuchtung der Maschine für einen sicheren Betrieb.

Rahmenbedingungen für die sicher Nutzung

Sorgen sie für ausreichend Arbeitsraum bzw. Bewegungsfreiheit an der Maschine

Die Maschine muss in einem geschlossenen, gut belüfteten Bereich installiert werden, in dem keine Explosions- oder Brandgefahr existiert

Stellen Sie die Maschine an einem feuchtigkeitsfreien Ort, ohne brennbare Materialien, Gas oder explosive Stoffe auf. Stellen Sie sicher, dass es eben ist.
Bitte sprühen Sie kein Wasser auf den Maschinenkörper.

Lärmemission-Kennwerte

Die gemäß EN ISO 3746 ermittelten Geräuschemissionswerte für den Schallleistungspegel oder EN ISO 11202 für den Schalldruckpegel am Arbeitsplatz auf der Grundlage der Arbeit Bedingungen sind wie folgt:

Für die angegebenen Emissionswerte gilt eine Messunsicherheitszugabe von $K = 4 \text{ dB (A)}$.

Schallleistungspegel $L_{WA} = 88,7 \text{ dB (A)}$

Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz $L_{PA} = 75,3 \text{ dB (A)}$

Um den Schalldruckpegel der Emission zu minimieren, ist die Maschine mit einem Timer-Standby-Modus ausgestattet, der vom Techniker eingestellt werden kann.

Abbruch und Abfallentsorgung

Die Maschine enthält keine gefährlichen Komponenten oder Substanzen, die spezielle Entsorgungsverfahren erfordern.

Beachten Sie für das, was die Materialbeseitigung betrifft, die gültigen Normen und Vorschriften für das Land, in dem die Maschine entsorgt werden soll.

Achtung: Lassen Sie kein Polypropylen-Abfallband auf dem Boden liegen, um die Rutsch- und Stolpergefahr zu minimieren.

2.3 Maschinenbeschreibung

- Halbautomatische Umreifungsmaschine für Umreifungsband aus Polypropylen (PP).
- Bandbreite 5-15,5 mm einstellbar.
- Hoher Wirkungsgrad der Heizplatte.
- Extra starke Konstruktion.
- Einfache und benutzerfreundliche Bedienung.
- Elektronische Bandspannungsregelung.
- Die Bandspannung ist von weich bis hoch einstellbar.
- Einfache und effiziente Wartung

2.4 Sicherheitsvorrichtungen

Vorsicht!

Betreiben Sie die Maschine nur, wenn alle Sicherheitsvorrichtungen an ihrem Platz sind und einwandfrei funktionieren

Die Maschine wurde gemäß den geltenden gesetzlichen Bestimmungen konstruiert. Die Maschine ist zuverlässig im Betrieb. Trotzdem kann die Maschine eine Gefahr darstellen, wenn sie unsachgemäß oder in unangemessener Art und Weise betrieben wird.

Gefahrenstellen, die aufgrund des Gerätedesigns nicht vermieden werden können, sind mit entsprechend Sicherheitseinrichtungen ausgestattet. Falls erforderlich, sind diese Punkte auf der Maschine mit Warnschildern und im Handbuch unter Anweisungen zur Arbeitssicherheit als solche gekennzeichnet.

Die Maschine hat folgende Sicherheitsvorrichtungen:

- Warnschilder
- Bewegliche Teile sind abgedeckt
- Die Arbeitsplatte ist mit Schrauben verschlossen(1)

In dieser Maschine können nur Umreifungsbänder aus Polypropylen verwendet werden. Die Verwendung anderer synthetischer Bänder können gesundheitsgefährdende Substanzen freisetzen.

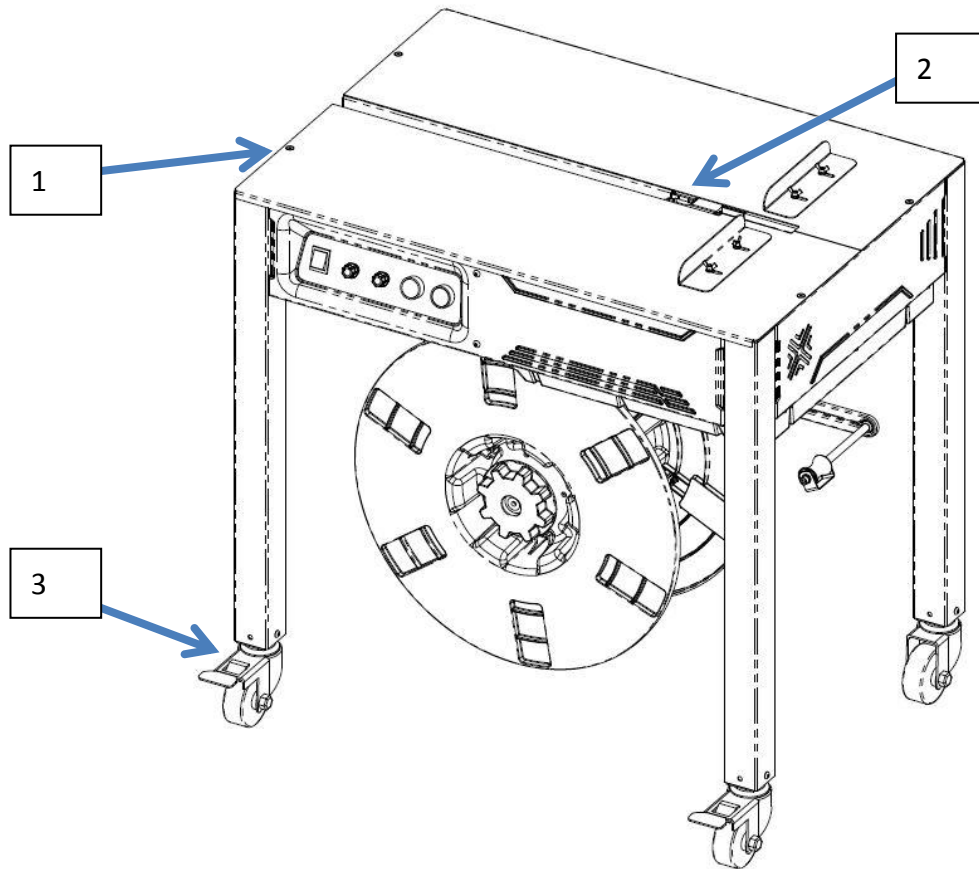


Vorsicht!

Die Heizeinheit arbeitet bei einer sehr hohen Temperatur, um das PP-Band zu schmelzen. Vermeiden Sie den Kontakt mit diesem Bereich, um sich nicht zu verbrennen. (2) Um die Maschine zu bewegen, müssen die beiden feststellbaren Rollen (3) entriegelt werden. Verriegeln sie die Rollen wieder, wenn sich die Maschine in ihrer neuen Position befindet.

Das Gerät wird eingeschaltet, wenn es an die Stromversorgung angeschlossen ist. Der Hauptschalter befindet sich auf dem vorderen Bedienfeld und muss in die Position "ON" gestellt werden.

Nach ungefähr 3 Minuten erreicht das Heizelement seine Betriebstemperatur und die Maschine ist betriebsbereit.



Sollte es notwendig sein Arbeiten in der Maschine auszuführen (z.B. wegen festhängendem Umreifungsbandes), kann die Tischplatte abgeschraubt werden. Seien Sie vorsichtig, da die Maschine auch bei abgenommenen Abdeckungen voll funktionsfähig ist.

Bei Maschinen mit Sicherheitsschalter an der Tischplatte ist, wird der Schalter beim Öffnen der Maschine aktiviert. Dadurch wird die Stromversorgung zum Motor unterbrochen, das Heizelement bleibt jedoch aktiv.



Vorsicht!

2.5 Technische Spezifikationen

2.5.1 Elektrische Spezifikationen



System Konfiguration	L1+N+PE	L1+N+PE
Nennleistung	0.2 kW	0.2 kW
Nennstrom	0.8 A	1.6 A
Nennspannung	200V/220V/230V/240V	100V/110V
Nennfrequenz	50 Hz	60 Hz
Anschlussart	AC-einphasig	AC-einphasig

2.5.2 Maschinendaten

Bandbreite	5-15.5mm (einstellbar)
Bandstärke	0.45mm – 0.7mm
Bandrollenabmessung	Spulenkerndurchmesser: 200mm Spulenbreite: 190mm-200mm
Abmessungen	784mm (L)* 546mm (B) * 765mm (H)
Gewicht	46 Kg
Bandspannung	10 N – 500 N
Bandgeschwindigkeit	1 m/s beim Einschub 1 m/s beim Spannen
Tischhöhe	765mm (verstellbare Tischhöhe optional)
Lärmemission	75 dB
Umgebungstemperatur	5°C - 40°C

2.6 Identifikationsdaten der Maschine

Jedes Modell ist mit einem Typenschild versehen, auf dem die Kenndaten der Maschine ersichtlich sind. Bei Problemen oder bei der Anforderung von Ersatzteilen kann der Hersteller die Maschine anhand der Nummern zuordnen (Pos. 1-4). Das Typenschild enthält auch elektrisch-technische Daten für die Installation der Maschine (Pos. a-g)

 EXTEND 20F, No. 309, Sec. 2, Taiwan Blvd., Taichung, Taiwan, R.O.C.			
SEMI AUTOMATIC STRAPPING MACHINE			
MODEL:	EXS-303		
SERIAL:	S19078389		
YEAR:	2019		
DOC NO:	EXS-303-01-A		
Volt	Phase	Watt	Ampere
110V / 220~240V	1~	0.2 kW	0.9 A
Short Circuit Rating	Hertz	Weight	
80A	50/60 Hz	80 kg	

a b c d e f g

1. Modell
 2. Seriennummer
 3. Baujahr
 4. Dokumentations-Nr.
-
- a. Spannung (V)
 - b. Nennstrom (A)
 - c. Frequenz(Hz)
 - d. Kurzschlussfestigkeit (A)
 - e. Phasen (Ph)
 - f. Nennleistung (W)
 - g. Gewicht(kg)

3. VOR INBETRIEBNAHME DER MASCHINE

3.1 Verpackung/Anlieferungszustand

Die Maschine wird als Transporteinheit geliefert. Die Maschine wird auf einer Holzpalette mit Polyesterband gesichert angeliefert.

Der äußere Karton ist zusätzlich mit Polyesterband gesichert.

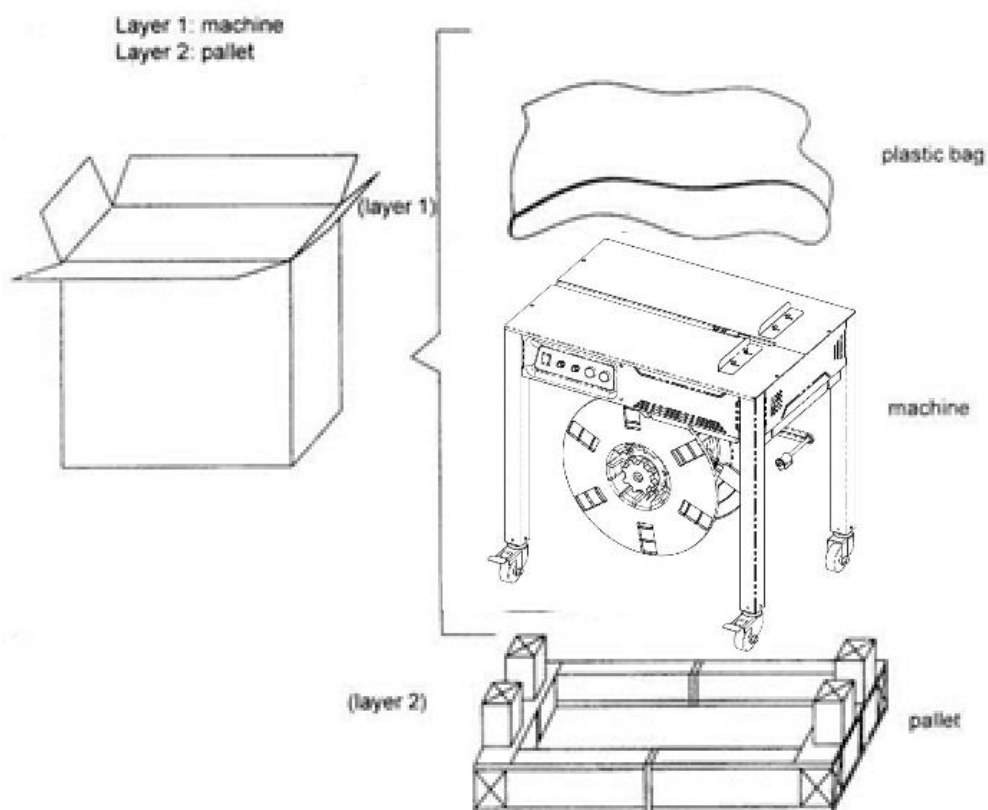
3.2 Transport und Auspacken der Maschine

Die Maschine muss gut auf einer Holzpalette gesichert sein. Die Seitenkante der Maschinenfüße müssen auf den Holzklötze auf der Palette aufliegen, um sicherzustellen, dass die Rollen nicht belastet werden.

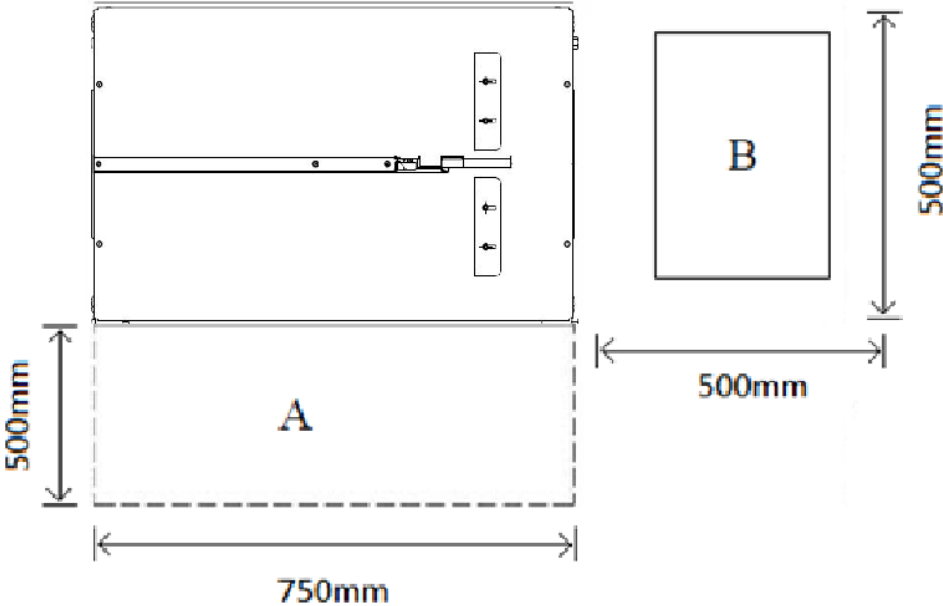
Äußere Umreifungsbänder entfernen. Karton entfernen. Material um die Maschine wie Kunststoffabdeckung, etc. entfernen und die inneren Umreifungsbänder lösen.

Bitte heben Sie die Maschine links und rechts von der Palette.

MACHINE PARTS LAYING SKETCH



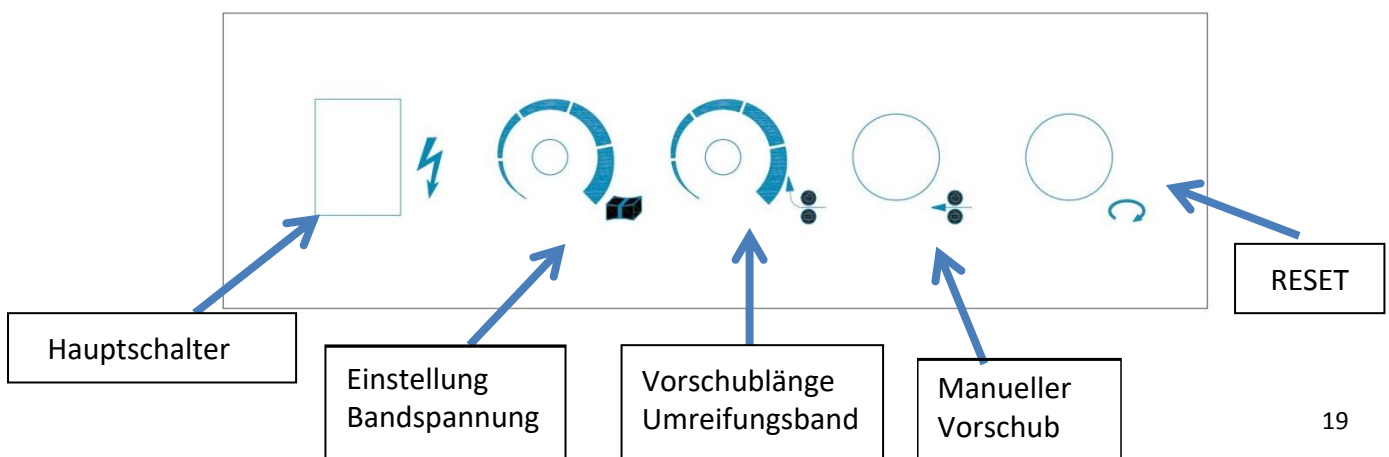
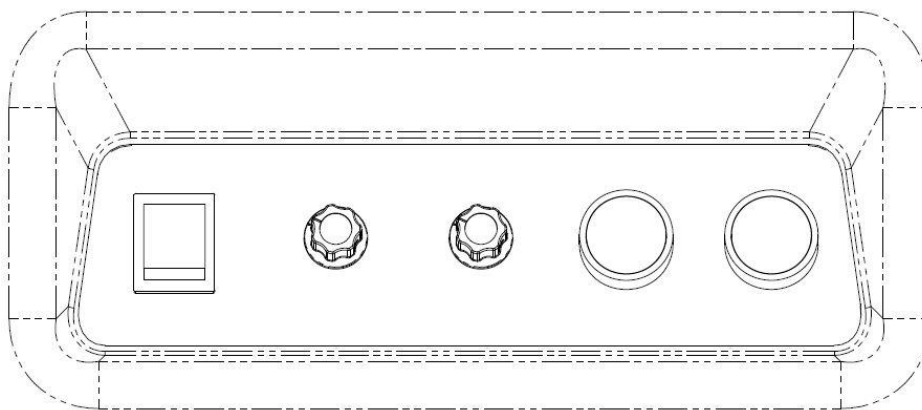
3.3 Arbeitsbereich



Halten Sie die Bereiche (A) und (B) für den Bediener frei.
 Der Bereich (A) ist für den Betrieb der Umreifungsmaschine oder den Wechsel der Umreifungsspule erforderlich.

3.4 Bedienungselemente

- **Hauptschalter**
Ein- und Ausschalten der Maschine
- **Drehregler Einstellung Bandspannung**
Dieser Drehregler dient zur Steuerung der Spannkraft (Sekundärspannung). Durch Drehen im Uhrzeigersinn erhöhen sie die Bandspannung, durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn verringern sie die Bandspannung .
- **Drehregler Einstellung Vorschublänge**
Dieser Drehregler dient zur Steuerung der Vorschublänge für die nächste Umreifung. Zum Erhöhen der Vorschublänge im Uhrzeigersinn drehen und gegen den Uhrzeigersinn, um die Vorschublänge zu verringern.
- **Taste Manueller Vorschub**
Diese Taste dient zum manuellen Bandvorschub.
- **Reset-Taste**
Diese Taste dient zum Zurücksetzen des aktuellen Zyklus, um zur Bereitschaftsposition zurückzukehren.



3.5 Einfädeln des Polypropylenbandes

3.5.1 Bandbeschaffenheit

Material: PP-Umreifungsband

Bandbreite: 5-15.5mm (Bitte Maschine entsprechend einstellen)

Bandstärke: 0.45mm-0.7mm

Kerndurchmesser: 200mm (280mm optional)

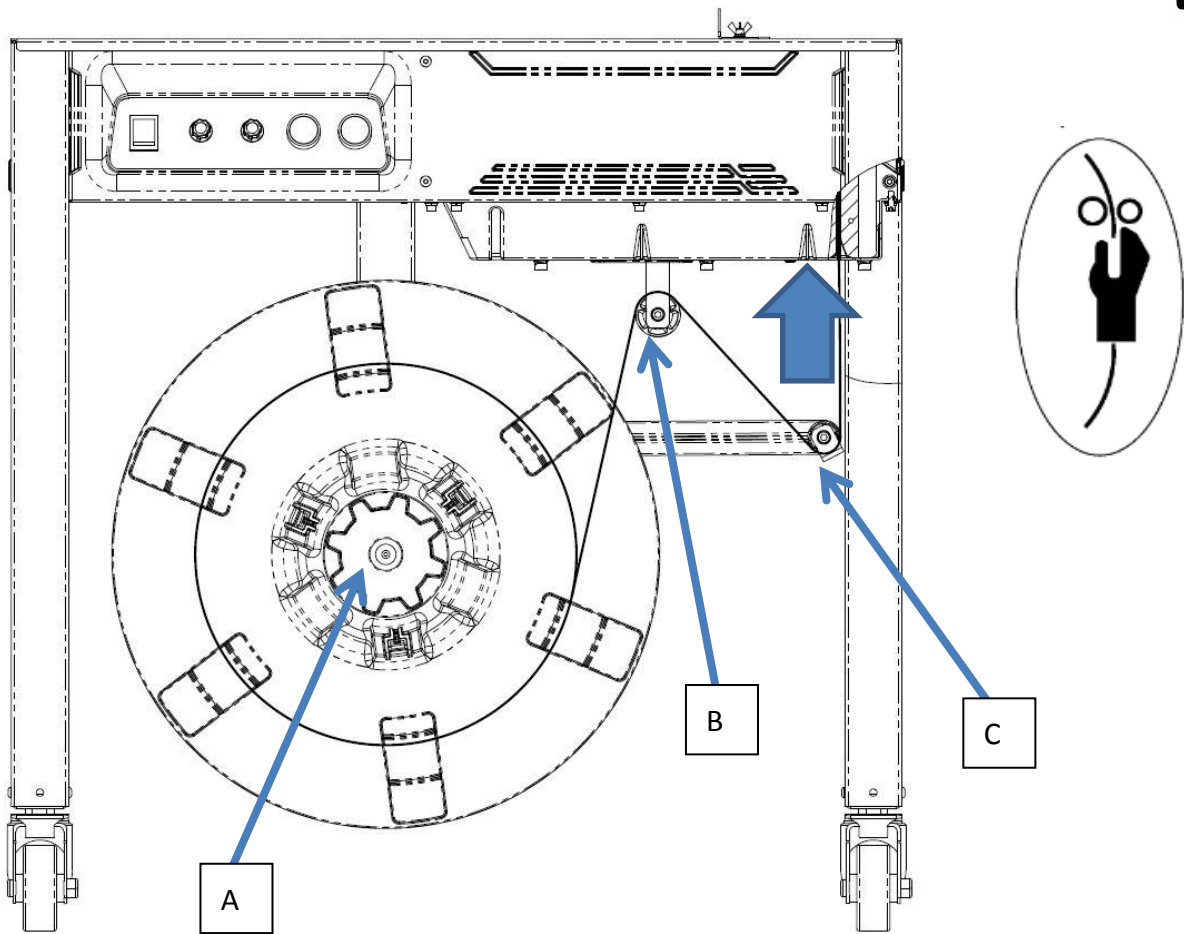
Rollenbreite: 190mm-200mm

Band mit übermäßigen Seitenschlag (5mm über 200cm Länge) kann nicht verwendet werden.

3.5.2 Bandrolle auflegen

Beim Einfädeln des Umreifungsbandes wird das Band von der Rolle über Umlenkungen in den Umreifungskopf geführt. Beachten Sie die folgenden Schritte:

- a. Drehen Sie die Verschlußmutter(A) gegen den Uhrzeigersinn, um sie von der Aufnahmeachse zu entfernen, nehmen Sie den vorderen Deckel ab und entfernen Sie den Kern der alten Bandspule.
- b. Entfernen Sie alle Klebestreifen oder anderes Klebematerial von der neuen Bandspule
- c. Legen Sie die neue Bandrolle entsprechend der Drehrichtungsaufkleber am Deckel in die Bandaufnahme ein.
- d. Setzen Sie den vorderen Deckel wieder auf Bandaufnahme und fixieren diesen indem Sie die Verschlußmutter(A) im Uhrzeigersinn fest drehen.
- e. Rollen Sie etwa 0,5 m des Bandes ab und stellen Sie sicher, dass es nicht verdreht ist.
- f. Führen Sie das Band durch die Führungsrollenhalterung (B) und die Schlaufe (C).
- g. Führen Sie das Band nach oben in die Maschine ein, bis sie einen Widerstand spüren. Das Band fest halten.
- h. Drücken Sie die Taste "Manueller Vorschub" um das Band einzufädeln.

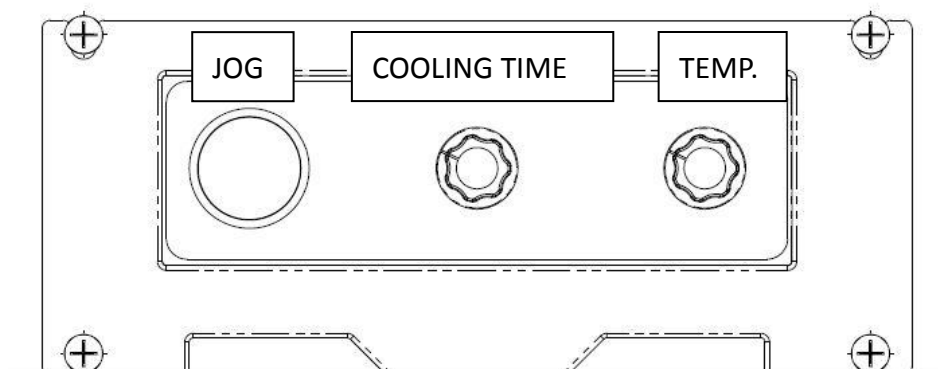


Wichtig!

Durch das Aufwickeln auf die Bandspule hat das Band beim Abwickeln einen Drall. Achten Sie darauf, dass das Umreifungsband mit dem Drall nach unten aus der Maschine kommt. Sollte das Band mit dem Drall nach oben eingefädelt worden sein kann es zu Störungen im Betrieb kommen.

4. BETRIEB DER MASCHINE

- a. Stellen Sie den Hauptschalter auf ON. Das Heizelement erreicht die Arbeitstemperatur nach ungefähr 3 Minuten.
- b. Legen Sie ein Paket auf den Arbeitstisch (das Paket soll die Spannmechanik abdecken).
- c. Stellen Sie die Bandspannung mit dem entsprechenden Drehregler auf die gewünschte bzw. benötigte Stärke ein.
- d. Legen Sie das Band um die zu umreifende Verpackung und führen Sie das Band in die Auslösemechanik am Verschlusskopf ein, um den Mikroschalter zu betätigen und den Umreifungszyklus zu starten. Warten Sie bis der Umreifungszyklus beendet ist.
- e. Die Umreifungs- und Schweißsequenz sollte abgeschlossen sei.
- f. Am Ende der Umreifungssequenz wird das Umreifungsband automatisch in der eingestellten Länge in den Arbeitstisch vorgeschoben.
- g. Weitere Einstellmöglichkeiten (Unterhalb der Arbeitsplatte)
 - JOG:
Diese JOG-Funktion ist nur für den Service vorgesehen. Sie wird benutzt um die Maschine Schritt für Schritt laufen zu lassen. In jedem Arbeitsschritt kommen Sie durch Drücken der RESET-Taste zurück in die Bereitschaftsposition.
 - COOLING TIME:
An diesem Regler stellen Sie die Abkühlzeit ein. Diese ist die Zeit, mit der der mittlere Stempel die Bandenden an der Schweißstelle zusammenpresst. Je höher die Bandspannung, desto länger sollte die Abkühlzeit eingestellt werden.
 - TEMP.
Dieser Regler ist zur Einstellung der Heizplattentemperatur. Abhängig vom verwendeten PP-Band oder der Arbeitumgebung müssen Sie möglicherweise die Temperatur dieser Heizplatte nachjustieren um eine gute Verschweißung zu erreichen. Die Standardeinstellung liegt bei ca. 290 Grad Celsius für PP-Band.



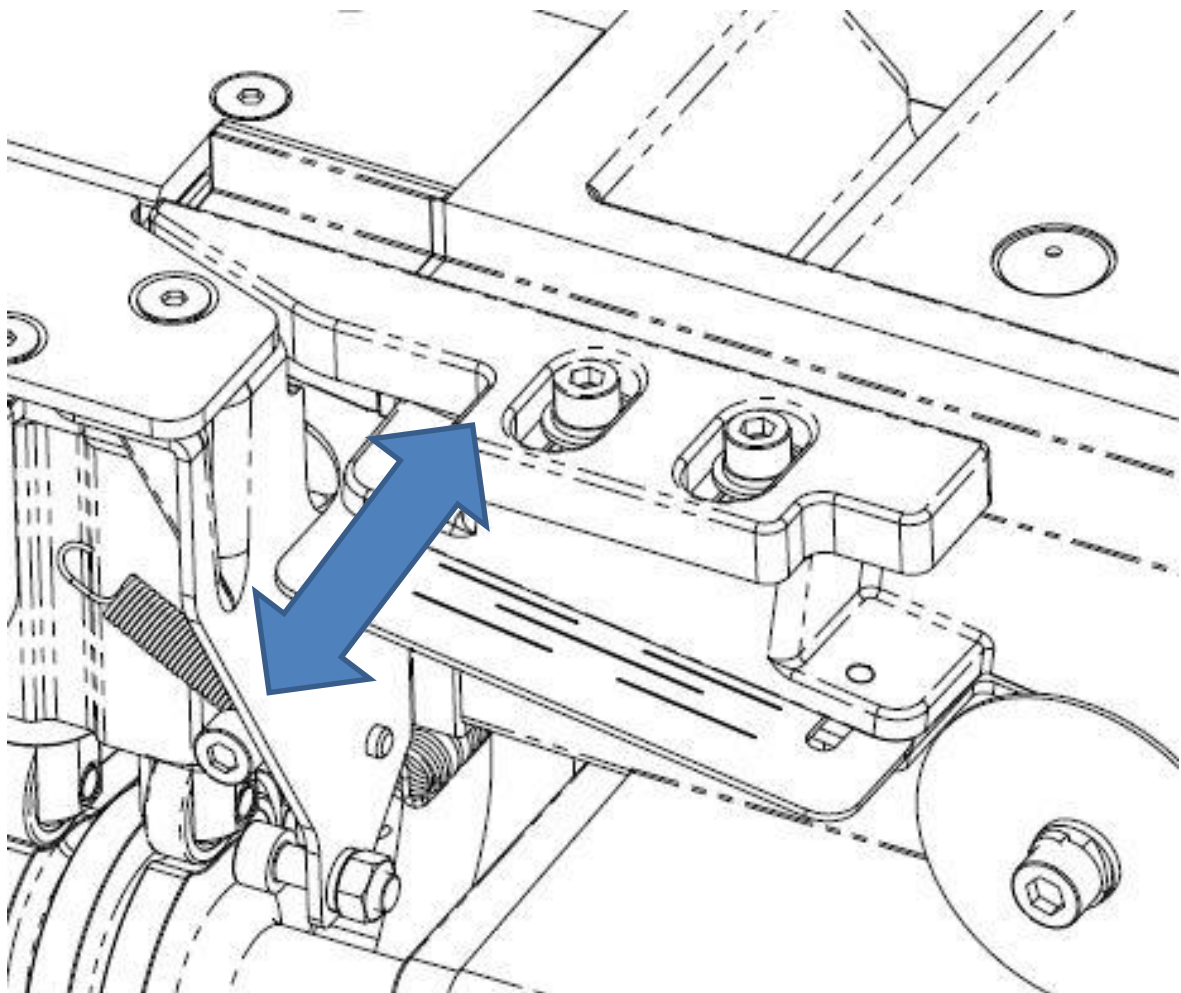
5. EINSTELLUNG DER BANDBREITE

Ändern der Bandbreite

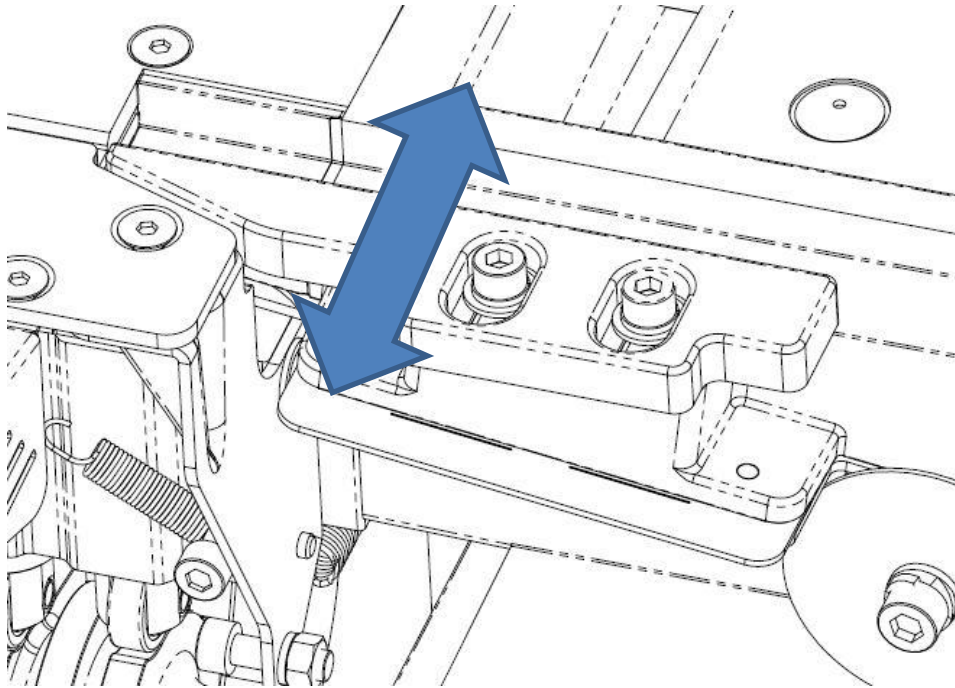
Die Maschine kann auf Bandbreiten von 5,0 bis 15,5mm eingestellt werden

Achtung: Werkzeug notwendig!

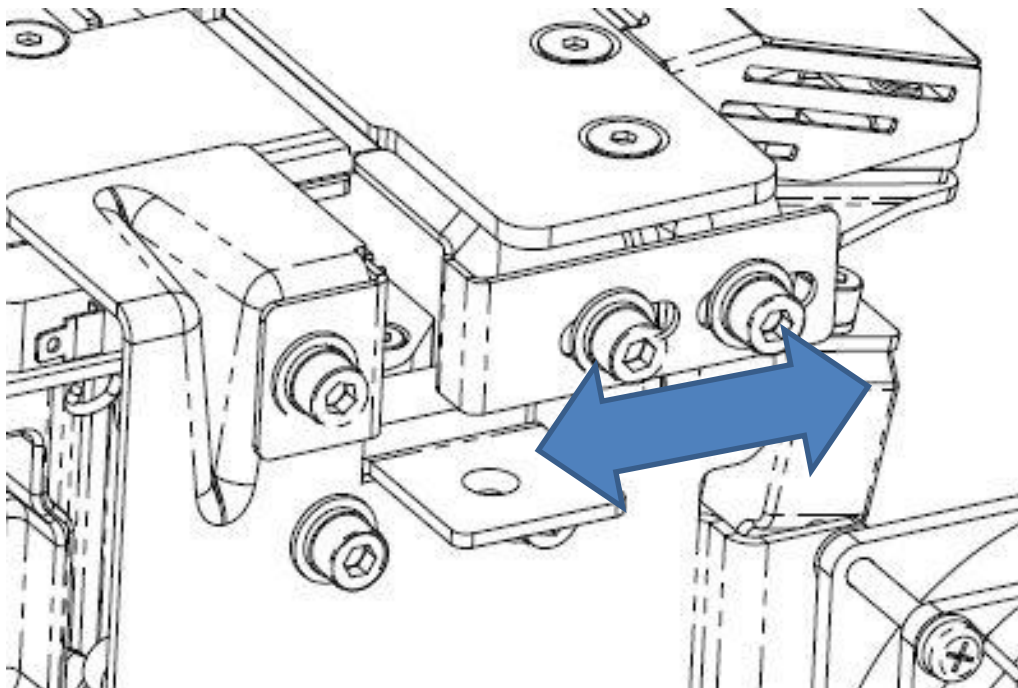
- a. Lösen Sie die mit 5/9/12mm markierte Metallplatte und ziehen Sie diese ganz heraus. Schieben Sie die Platte auf die gewünschte Bandbreite wieder hinein. Lassen Sie die Platte etwa 1mm über die Markierung heraus stehen und fixieren diese wieder.



- b. Lösen Sie diese Führung und stellen Sie die Bandbreite + 1 mm ein. Ziehen Sie die Schrauben wieder fest, um die Führung zu fixieren.

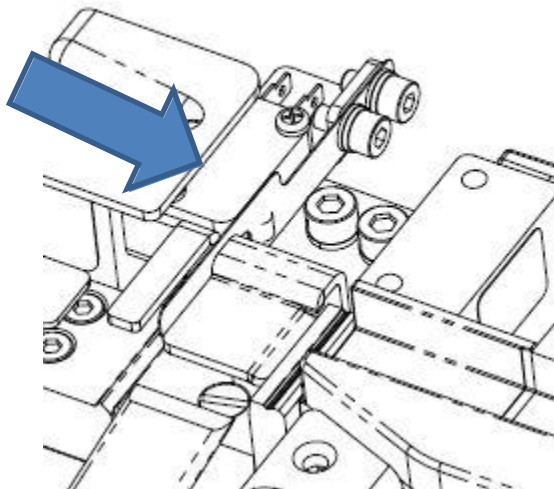


- c. Lösen Sie diese Führung und stellen Sie die Bandbreite + 1 mm ein. Ziehen Sie die Schrauben wieder fest, um die Führung zu fixieren.



6. FEHLERSUCHE

- **Einschub bzw. Rückzug des Bandes läuft nicht leichtgängig.**
Bitte prüfen Sie, ob die Einstellung der Bandbreite richtig ist (Siehe Kapitel 5 in der Bedienungsanleitung).
- **Verschweißung des Bandes ist fehlerhaft**
 - Prüfen Sie, ob sich Bandreste an der Heizzunge eingebrannt haben. Entfernen sie gegebenenfalls die Anhaftungen an der Heizzunge mit einer weichen Drahtbürste
 - Erhöhen Sie die Temperatur der Heizzunge (siehe Kapitel 4)
 - Erhöhen Sie die Abkühlzeit (siehe Kapitel 4)
 - Prüfen Sie durch betätigen der JOG-Taste, ob sich die Heizzunge fehlerfrei bewegt (siehe Kapitel 4).
- **Das Band kann nicht eingefädelt werden**
Drücken Sie den Reset-Taster, um sicher zu stellen, dass die Maschine in Ausgangsstellung steht.
- **Maschine reagiert nicht, wenn Sie das Bandende in die Auslösemechanik schieben.**
Prüfen Sie, ob das Auslöseblech bzw. der Mikroschalter richtig arbeiten. Gegebenenfalls justieren sie die Bauteile oder ersetzen diese.



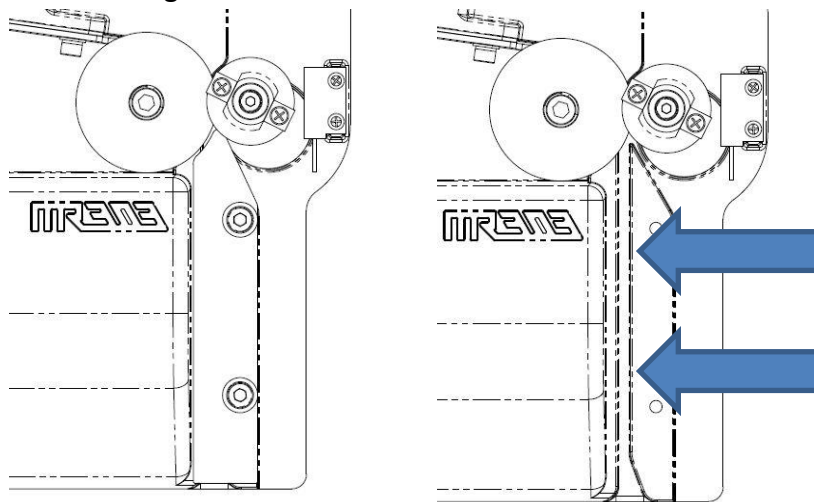
7. Wartung

Hinweis: Bevor Sie Wartungs- oder Servicearbeiten durchführen, schalten Sie bitte die Hauptstromversorgung des Geräts aus. Warten Sie dann ca. 5 Minuten, bis die Heizplatte abgekühlt ist.

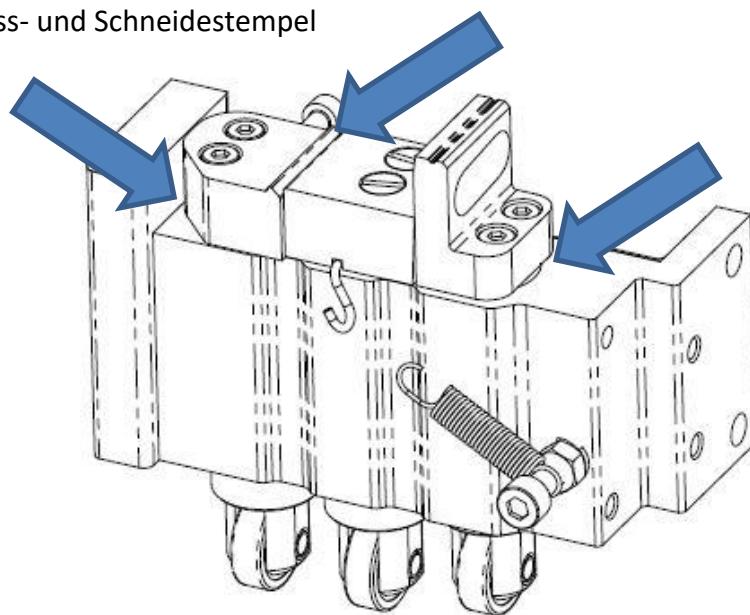
Wöchentliche Wartung:

- Verwenden Sie eine Luftpistole, um Staub von der Maschine zu entfernen, insbesondere sind folgende Bauteile von Staub zu reinigen :

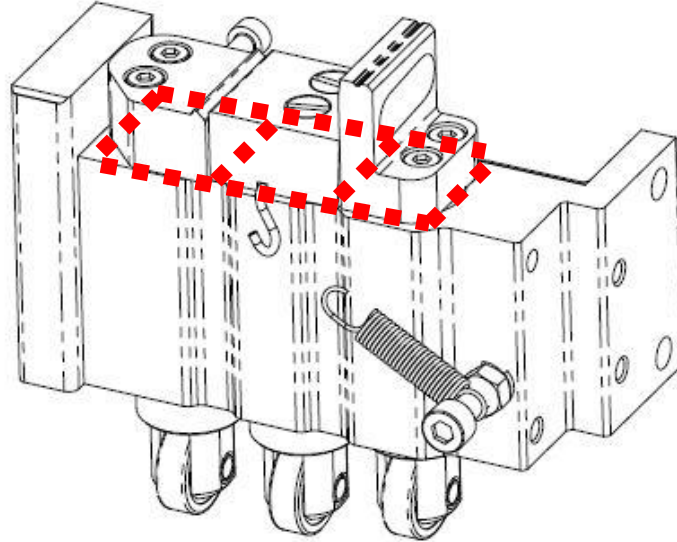
- Bandführung



- Press- und Schneidestempel



- Schmierung des Bewegungsmechanismus, insbesondere Schmierung der folgenden Strukturen:
 - Spann- und Schweißeinheit (zwischen und unterhalb der Stempel)



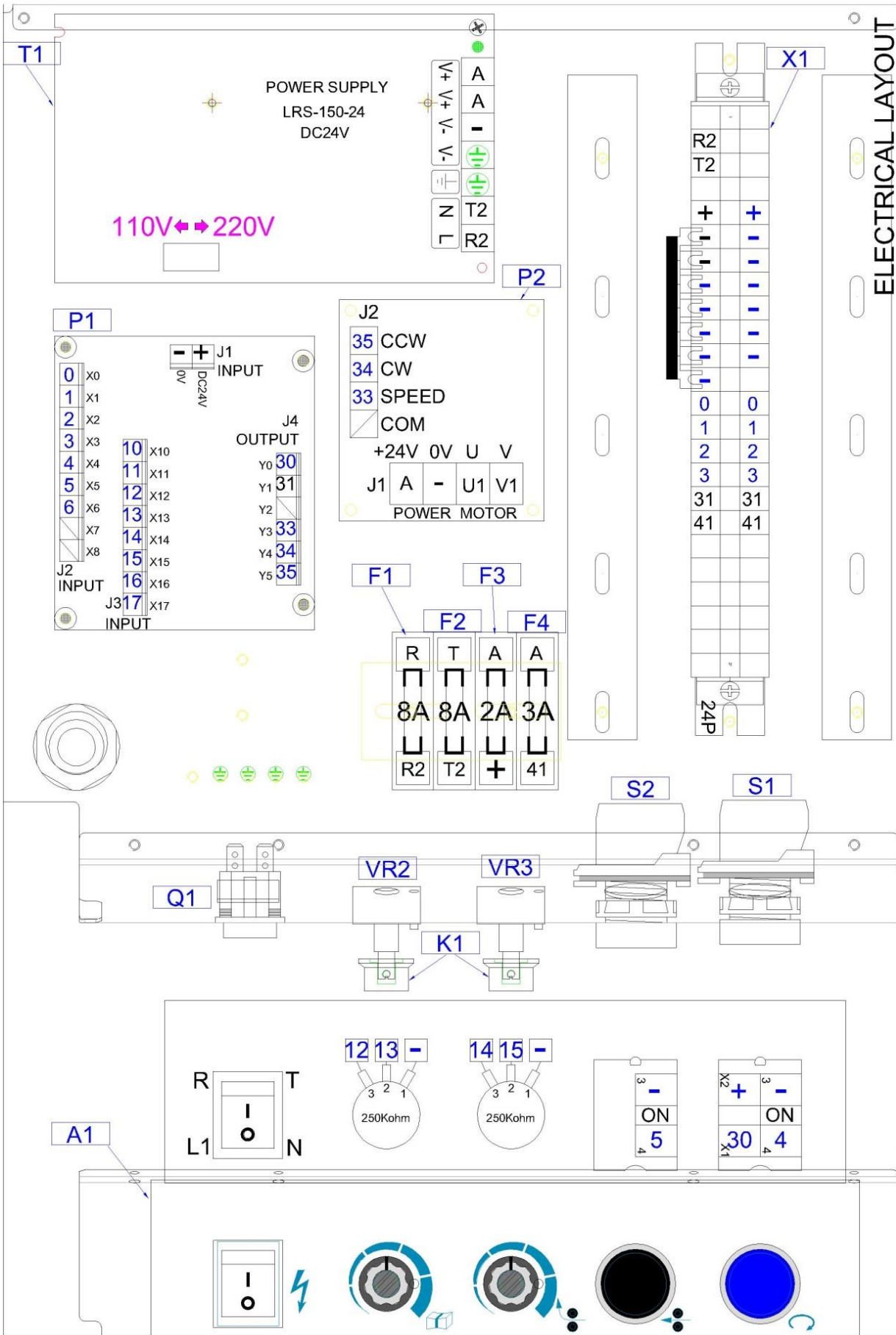
Hinweis: Schmieren Sie keine Laufflächen oder Führungen, an denen sich das Transportband befindet.

Hinweis: Führen Sie nach der Reinigung und Schmierung bitte mehrere Umrufeungen durch, um die Funktionen zu überprüfen.

Monatliche Wartung:

- Nehmen Sie die Stempel heraus, um diese komplett zu reinigen und zu schmieren.
- Reinigen Sie die Ober- und Unterseite der Heizplatte mit einer Messingdrahtbürste
- Prüfen Sie, ob alle mit Federn bewegten Bauteile leichtgängig sind.
- Entfernen Sie Staub und Kartonagenreste an allen Mikroschaltern.
- Reinigen Sie alle Transport und Förderrollen (Pool Feed Roller, Tension Roller, Feed Roller)

8. SCHALTPLÄNE UND ELEKTRISCHE BAUTEILE



ELECTRICAL LAYOUT

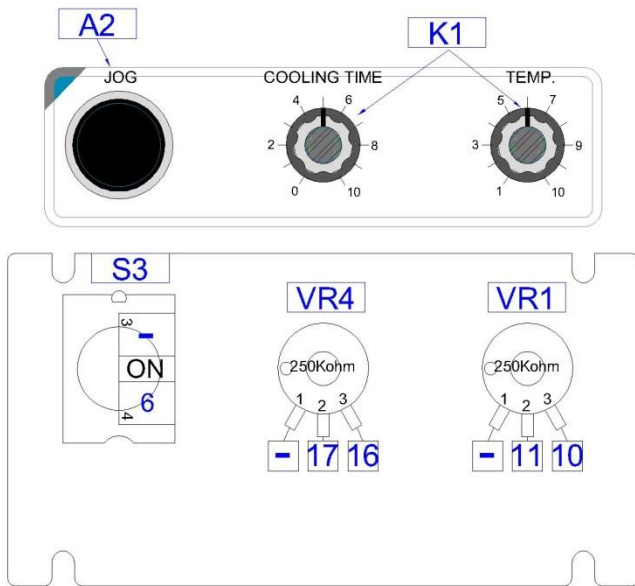
DRAW 1

PAGE 01 OF 02

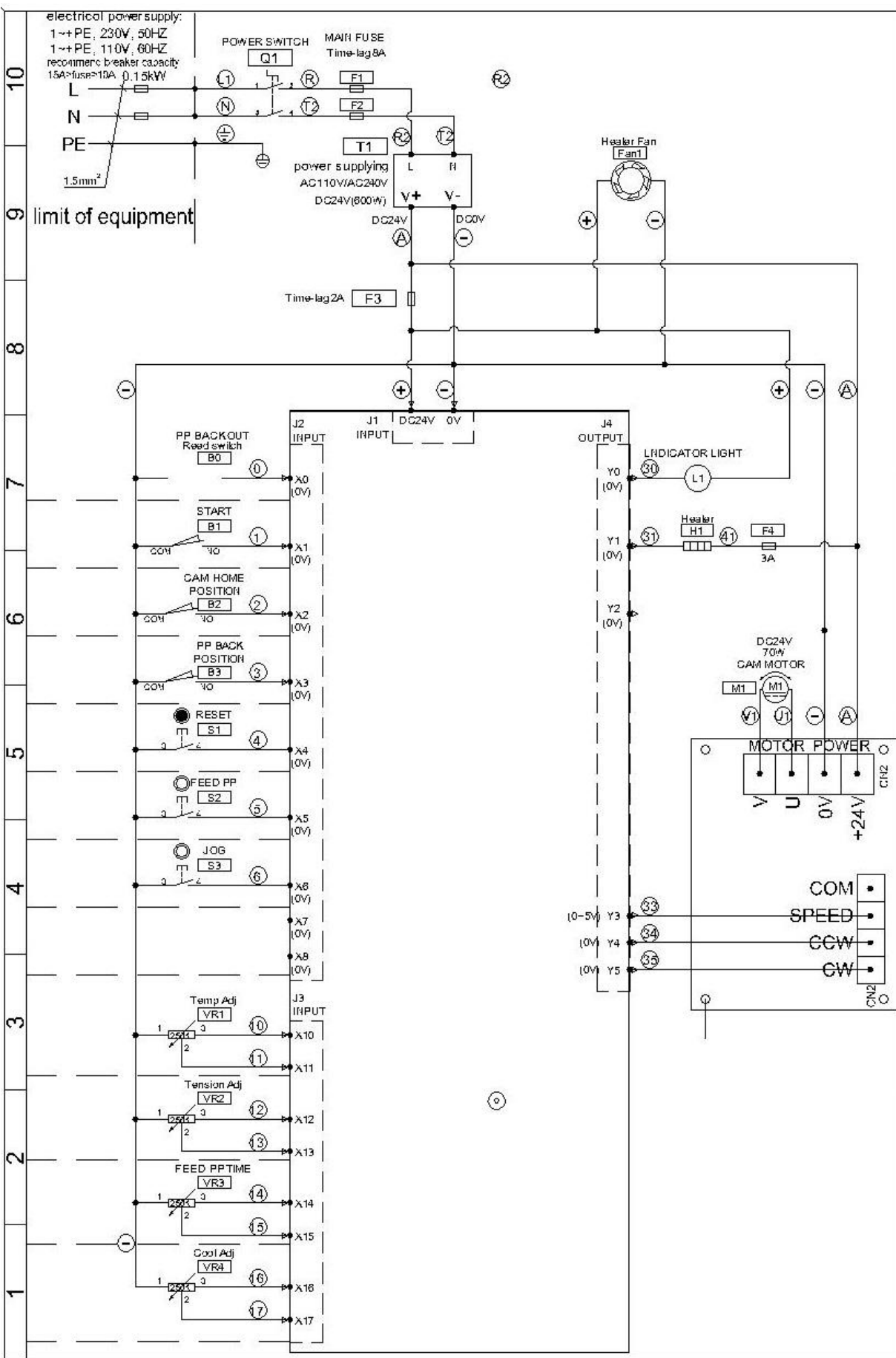
DATE:2019.APR.22

FILM:EXS-303-01-A

MODEL:EXS-303



KEY NO	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY
Q1	P0311-010000300	POWER SWITCH	1
F1,F2	P0305-030001100	FUSE, 8A-6*30mm	2
	P0305-020001000	FUSE SEAT	2
	P0305-020001100	FUSE CAP	2
F3	P0305-030000100	FUSE, 2A-6*30mm,	1
	P0305-020001000	FUSE SEAT	1
	P0305-020001100	FUSE CAP	1
F4	P0305-030000200	FUSE, 3A-6*30mm	1
	P0305-020001000	FUSE SEAT	1
	P0305-020001100	FUSE CAP	1
S2,S3	P0313-010006800	BUTTON (BLACK)	2
S1	P0313-010007300	BUTTON (BLUE)	1
P1	P0309-010013000	MAIN PCB	1
P2	P0315-020000900	DC DRIVE CARD	1
VR1,VR2 VR3,VR4	P0318-010001700	POTENTIOMETER ADJUSTABLE	4
K1	P1113-0001000	KNOB RN-99F, \$ 6.4	4
T1	P0307-010001600	POWER SUPPLY	1
A1	P1002-0008600	OPERATION STICKER	1
A2	P1002-0008700	PANEL STICKER	1
X1	P0304-010001200	TERMINAL SEAT	1



10
9
8
7
6
5
4
3
2
1

9. ERSATZTEILLISTEN

FIG. 1-1 SCHWEISSEINHEIT

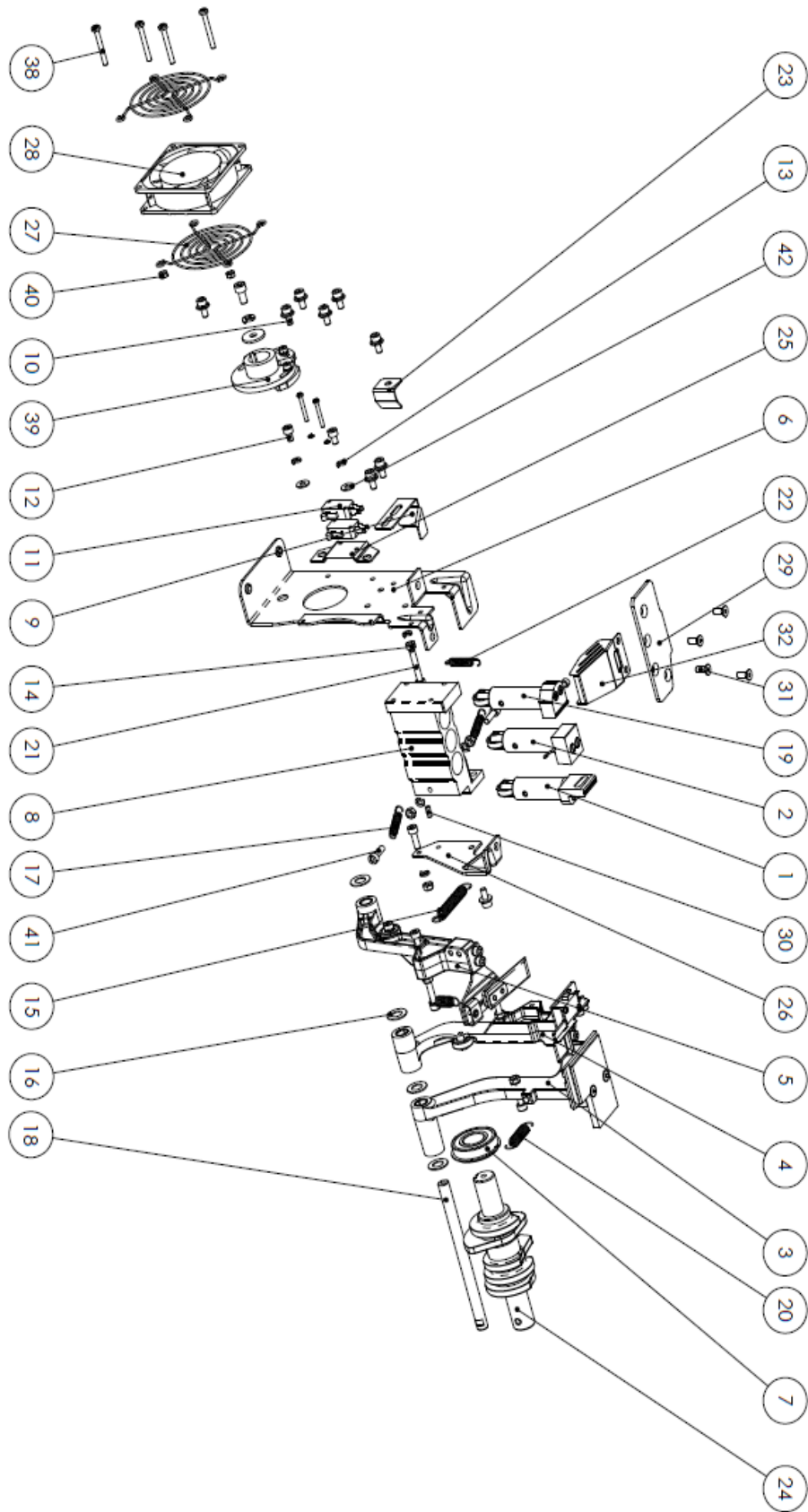


FIGURE 1-1 SCHWEISSEINHEIT			
NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	P02-0362100	END GRIPPER UNIT	1
2	P02-0362200	WELDING CLAMP UNIT	1
3		SLIDING TABLE UNIT	1
4		SEPETATOR UNIT	1
5		HEATER PLATE UNIT	1
6	P01-0575800	SEALER SIDE PLATE	1
7	P1104-076004ZZ1	BEARING 6004ZZ-NR(CWB)	1
8	P02-0357900	CLAMP SEAT	1
9	P01-057650A	EXIT ADJUST PLATE	1
10	P1101-0905012AN	SCREW M5x12	10
11	P0311-060001600	MICROSWITCH MQS-216	2
12	P1101-0505008AN	SCREW M5x8	2
13	P1103-0205Z	SPRING WASHER ϕ 5	6
14	P1102-0105AN	NUT M5	4
15	P1202-0011500	SEPERATOR ARM SPRING	1
16	P06-0066400	ARM SPACER	4
17	P1202-0011900	WELDING CLAMP SPRING	2
18	P02-0357300	ARM SHAFT	1
19		HOLDING GRIPPER UNIT	1
20	P1202-0011600	SLIDING TABLE SPRING	1
21	P1101-0505030AN	SCREW M5*30	1
22	P1202-0011800	HOLDING GRIPPER SPRING	1
23	P01-0576400	EXIT BASE PLATE	1
24	P02-0359100	CAM UNIT	1
25	P01-0576800	MICROSWITCH BRACKET	1
26	P01-0576200	COVER SUPPORT	1
27	P0303-020000100	FAN NET FG-08	2
28	P0319-S30304	FAN DC24V	1
29	P01-0576300	SLIDING TABLE HOLDER	1
30	P1109-0205010G	PIN 4*10	1
31	P1101-0405012AN	SCREW M5x12	4
32	P01-0584000	HEATER PLATE COVER	1

FIGURE 1-1 SCHWEISSEINHEIT			
NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
33	P1101-0303025AZ	SCREW M3x25	2
34	P1103-0203Z	SPRING WASHER ϕ 3	2
35	P1101-0506012AN	SCREW M6x12L	1
36	P1103-01062102Z	WASHER M6x21x2t	1
37	P1103-0206Z	SPRING WASHER ϕ 6	1
38	P1101-0304035AZ	SCREW M4x35L	4
39		POSITION CAM UNIT	1
40	P1102-0104AN	NUT M4	2
41	P1101-0505016AN	SCREW M5x16	3
42	P1103-01051201Z	WASHER M5x12x1t	2

FIG. 2-1 VORSCHUBEINHEIT

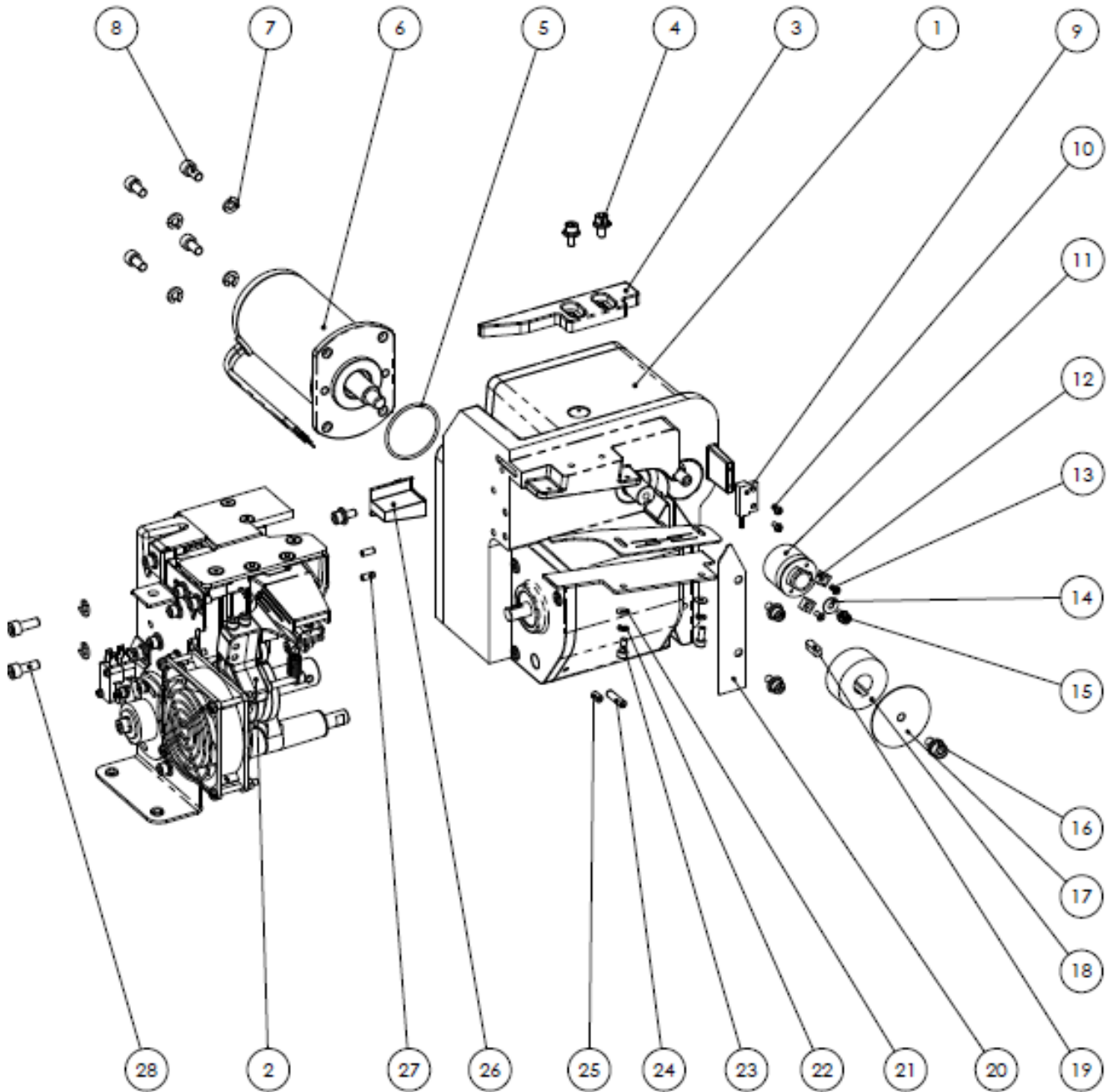


FIGURE 2-1 VORSCHUBEINHEIT			
NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	P02-0363000	GEAR REDUCER	1
2		SEALER SEAT UNIT	1
3	P06-0066600	ADJUSTA PLATE - TOP	1
4	P1101-0905012AN	SCREW M5x12	5
5	P1116-P0400	O RING	1
6	P0501-0019000	DRIVE MOTOR	1
7	P1103-0206Z	WASHER ϕ 6	6
8	P1101-0506012AN	SCREW M6x12	4
9	P0319-S30303	MAGNETIC REED SWITCH LS-3	1
10	P1101-0303006AZ	SCREW M3x6	2
11	P02-0362500	DRIVEN ROLLER UNIT	1
12	P1106-020000200	MAGNET	2
13	P1101-0203008AZ	SCREW M3X8	2
14	P1103-010412N	WASHER ϕ 4	1
15	P1101-0904008AN	SCREW M4x8	1
16	P1101-0906012AN	SCREW M6x12	1
17	P01-0577300	ROLLER PLATE	1
18	P02-0357700	DRIVING ROLLER	1
19	P1108-010505016G	KEY 5*5*16	1
20	P01-0577100	GUIDE COVER	1
21	P1103-010409N	WASHER ϕ 4	2
22	P1103-0204Z	SPRING WASHER ϕ 4	2
23	P1101-0504010AN	SCREW M4x10	2
24	P1109-0105020B	PIN 5*20	1
25	P1101-0705008AB	SCREW M5x8L	1
26	P06-0066500	STRAP GUIDE	1
27	P1109-0205010G	PIN 4*10	2
28	P1101-0506016AN	SCREW M6x16	2

FIG. 3-1 SCHNEIDSTEMPEL

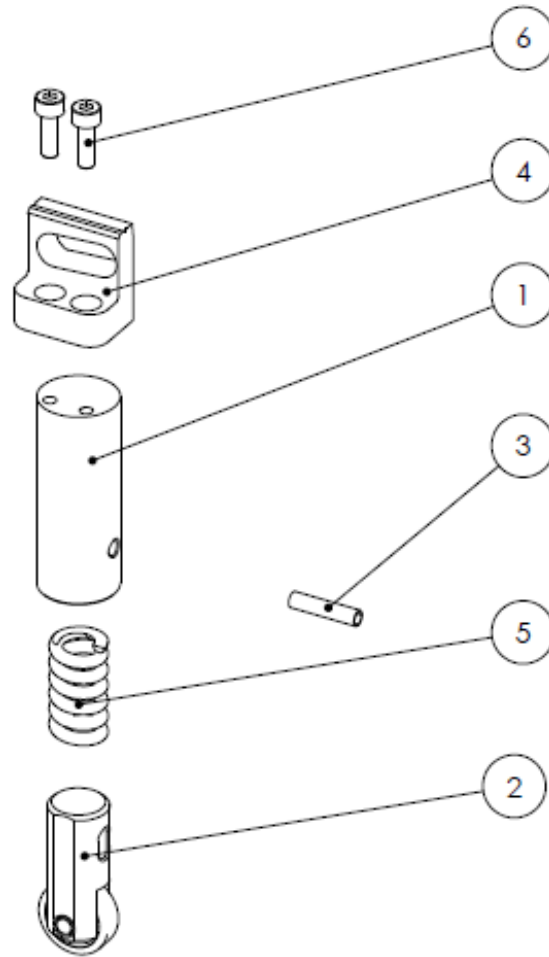


FIGURE 3-1 SCHNEIDSTEMPEL			
NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	P02-035680A	CLAMP SEAT - SHORT	1
2	P02-0362900	CAM FOLLOWER UNIT	1
3	P1109-0104018B	PIN 4*18	1
4	P02-0357100	END GRIPPER	1
5	P1201-0010200	COMPRESS SPRING	1
6	P1101-0504012AN	SCREW M4x12	2

FIG. 4-1 SCHWEISSSTEMPEL

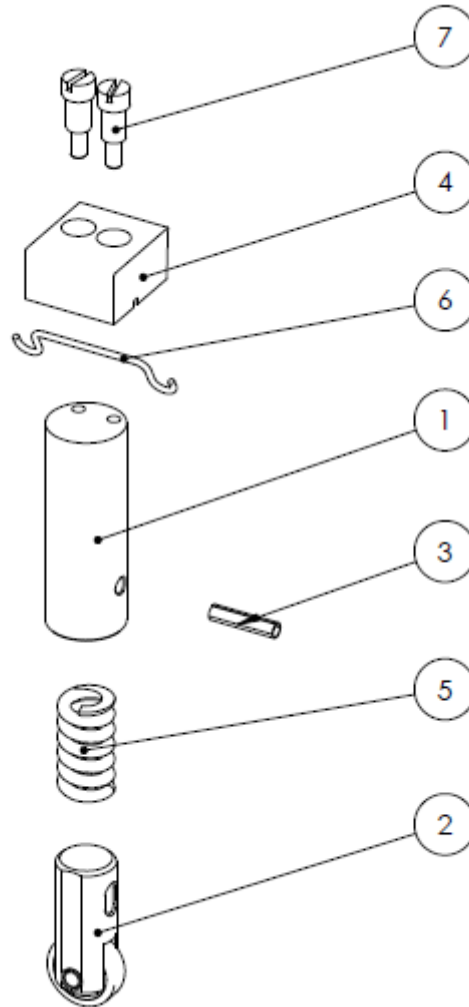


FIGURE 4-1 SCHWEISSSTEMPEL			
NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	P02-035700A	CLAMP SEAT - LONG	1
2	P02-0362900	CAM FOLLOWER UNIT	1
3	P1109-0104018B	PIN 4x18	1
4	P02-0357200	CUTTER	1
5	P1201-0010200	COMPRESS SPRING	1
6	P1202-001240A	SPRING HOLDER	1
7	P02-0358600	SHOULDER SCREW	2

FIG. 5-1 HALTESTEMPEL

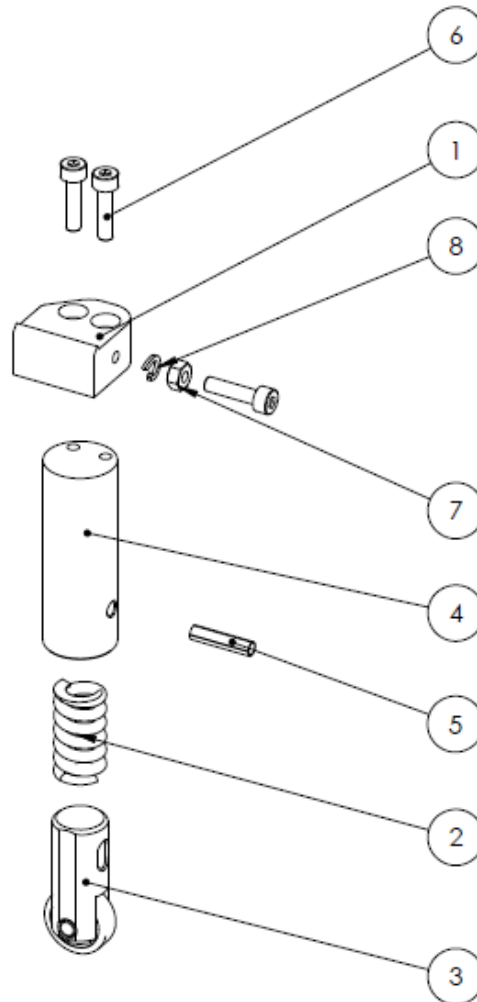


FIGURE 5-1 HALTESTEMPEL			
NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	P02-0358000	HOLDING GRIPPER	1
2	P1201-0010200	COMPRESS SPRING	1
3	P02-0362900	CAM FOLLOWER UNIT	1
4	P02-035700A	CLAMP SEAT - LONG	1
5	P1109-0104018B	PIN 4X18	1
6	P1101-0504016AN	SCREW M4*16	3
7	P1102-0104AN	NUT M4	1
8	P1103-0204Z	SPRING WASHER φ4	1

FIG. 6-1 STEUERUNGSNOCKENSCHIEBE

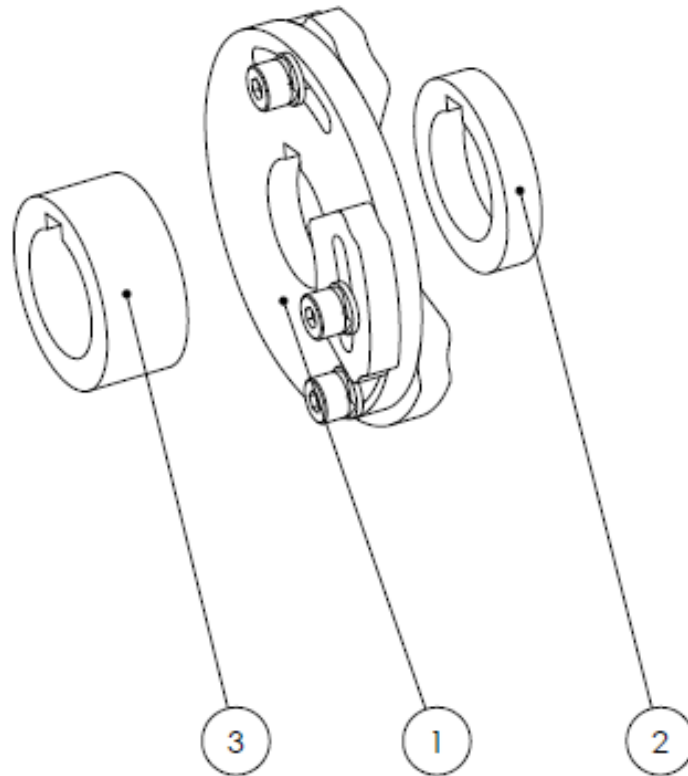


FIGURE 6-1 STEUERUNGSNOCKENSCHIEBE			
NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	P02-0362600	POSITION CAM	1
2	P02-0360500	SPACER RING SHORT	1
3	P02-0360400	SPACER RING LONG	1

FIG. 7-1 BAUGRUPPE DRUCKPLATTE

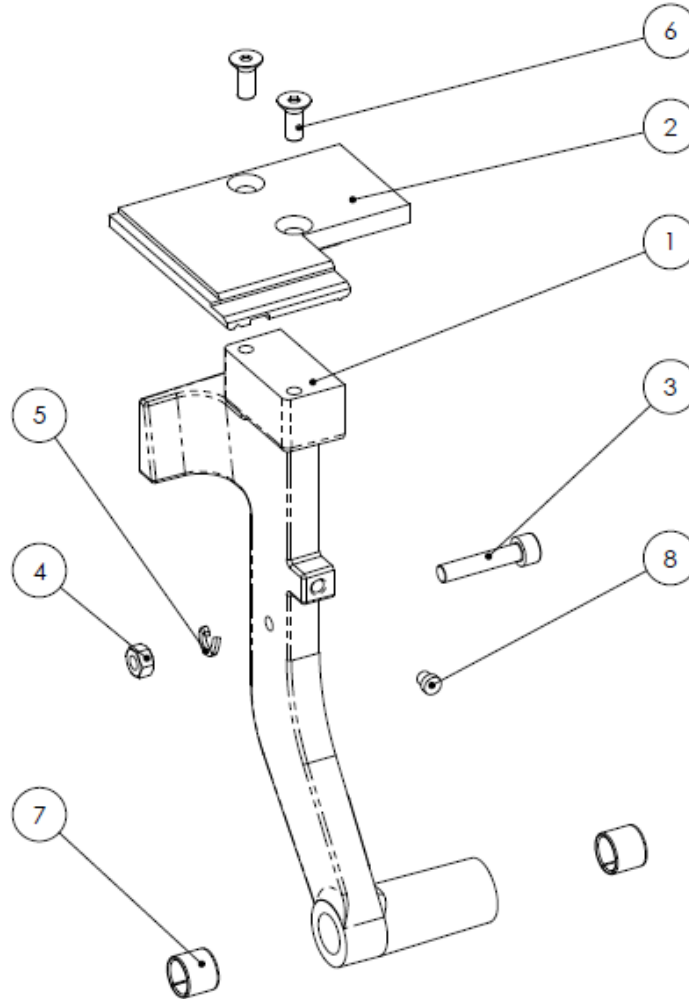


FIGURE 7-1 BAUGRUPPE DRUCKPLATTE			
NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	P02-0357500	SLIDING TABLE ARM	1
2	P02-0357400	SLIDING TABLE	1
3	P1101-0505025AN	SCREW M5X25	1
4	P1102-0105AN	NUT M5	1
5	P1103-0205Z	SPRING WASHER $\phi 5$	1
6	P1101-0405012AN	SCREW M5X12	2
7	P1104-0310101	BEARING CB1010	2
8	P06-0065300	CUSHION SPACER	1

FIG. 8-1 BETÄTIGUNGSPLATTE

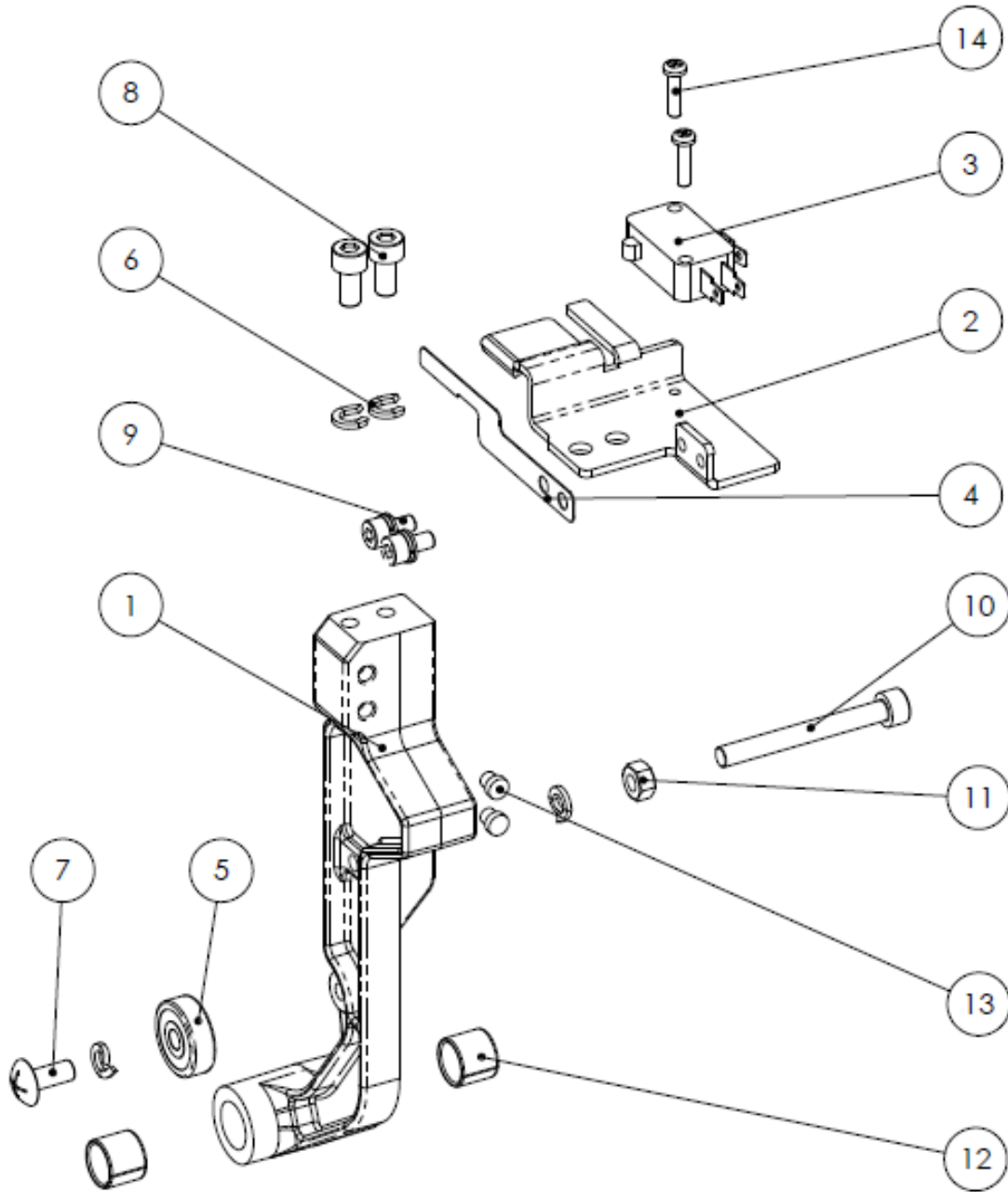


FIGURE 8-1 BAUGRUPPE BETÄTIGUNGSPLATTE			
NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	P02-0357600	SEPERATOR ARM	1
2	P01-057560A	SEPERATOR PLATE	1
3	P0311-060000200	MICROSWITCH VX-5-1A2	1
4	P01-0575700	ACTUATOR	1
5	P1104-020635ZZ2	BALL BEARING 635ZZ	1
6	P1103-0205Z	SPRING WASHER ϕ 5	4
7	P1101-0105012AZ	SCREW M5*12	1
8	P1101-0505010AN	SCREW M5x10	2
9	P1101-0904008AN	SCREW M4x8	2
10	P1101-0505045AN	SCREW M5*45	1
11	P1102-0105AN	NUT M5	1
12	P1104-0310101	BUSHING CB1010	2
13	P06-0065300	CUSHION SPACER	2
14	P1101-0303012AZ	SCREW M3*12	2

FIG. 9-1 BAUGRUPPE HEIZPLATTE

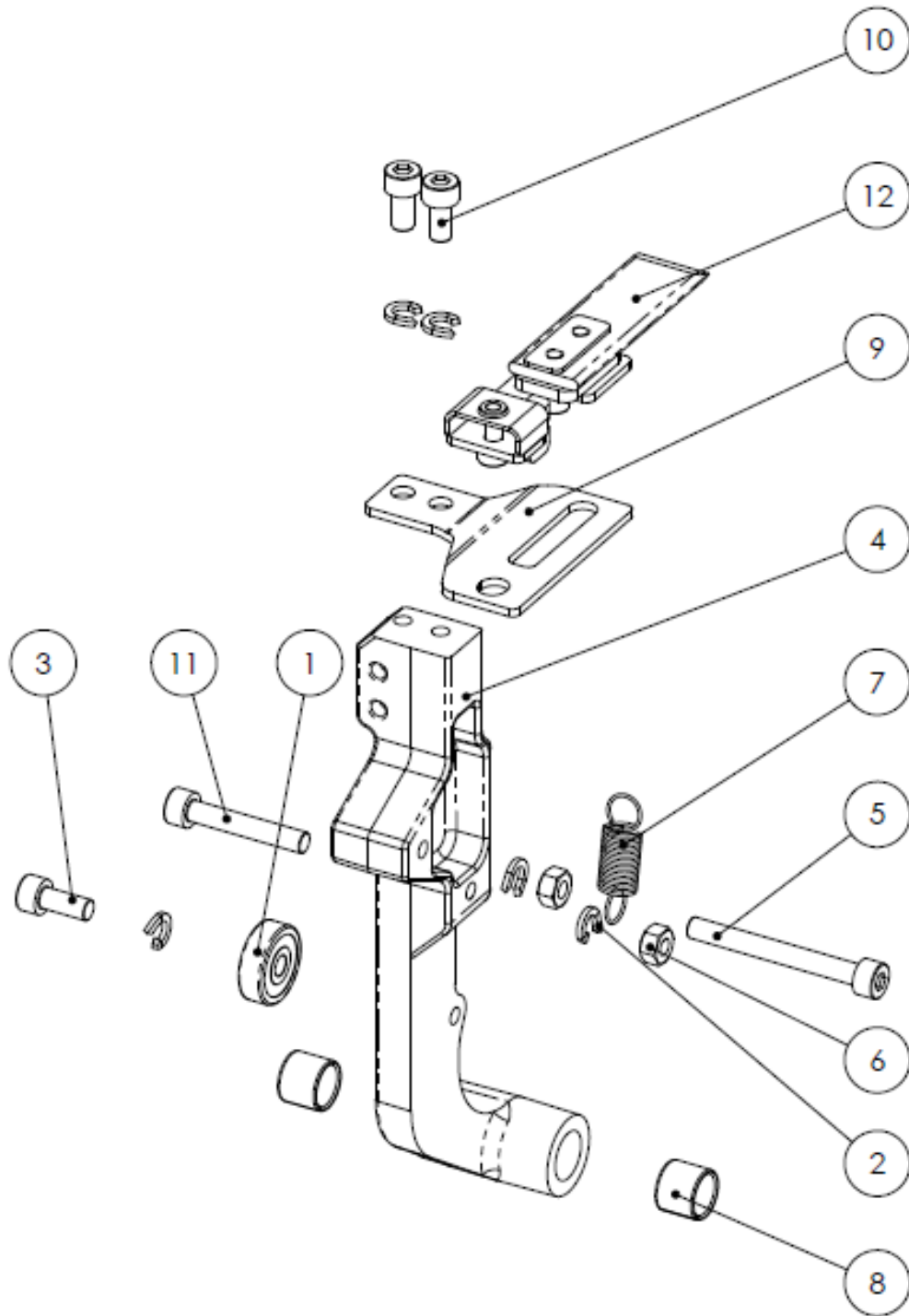


FIGURE 9-1 BAUGRUPPE HEIZPLATTE			
NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	P1104-020635ZZ2	BALL BEARING 635ZZ	1
2	P1103-0205Z	SPRING WASHER ϕ 5	5
3	P1101-0505012AN	SCREW M5*12	1
4	P02-0357600	SEPERATOR ARM	1
5	P1101-0505045AN	SCREW M5*45	1
6	P1102-0105AN	NUT M5	2
7	P1202-0011700	HEATER PLATE SPRING	1
8	P1104-0310101	BUSHING CB1010	2
9	P01-0577000	HEATER PLATE SUPPORT	1
10	P1101-0505010AN	SCREW M5x10	2
11	P1101-0505030AN	SCREW M5*30	1
12	P02-0362300	HEATER PLATE ASSEMBLY	1

FIG. 10-1 MASCHINENKÖRPER

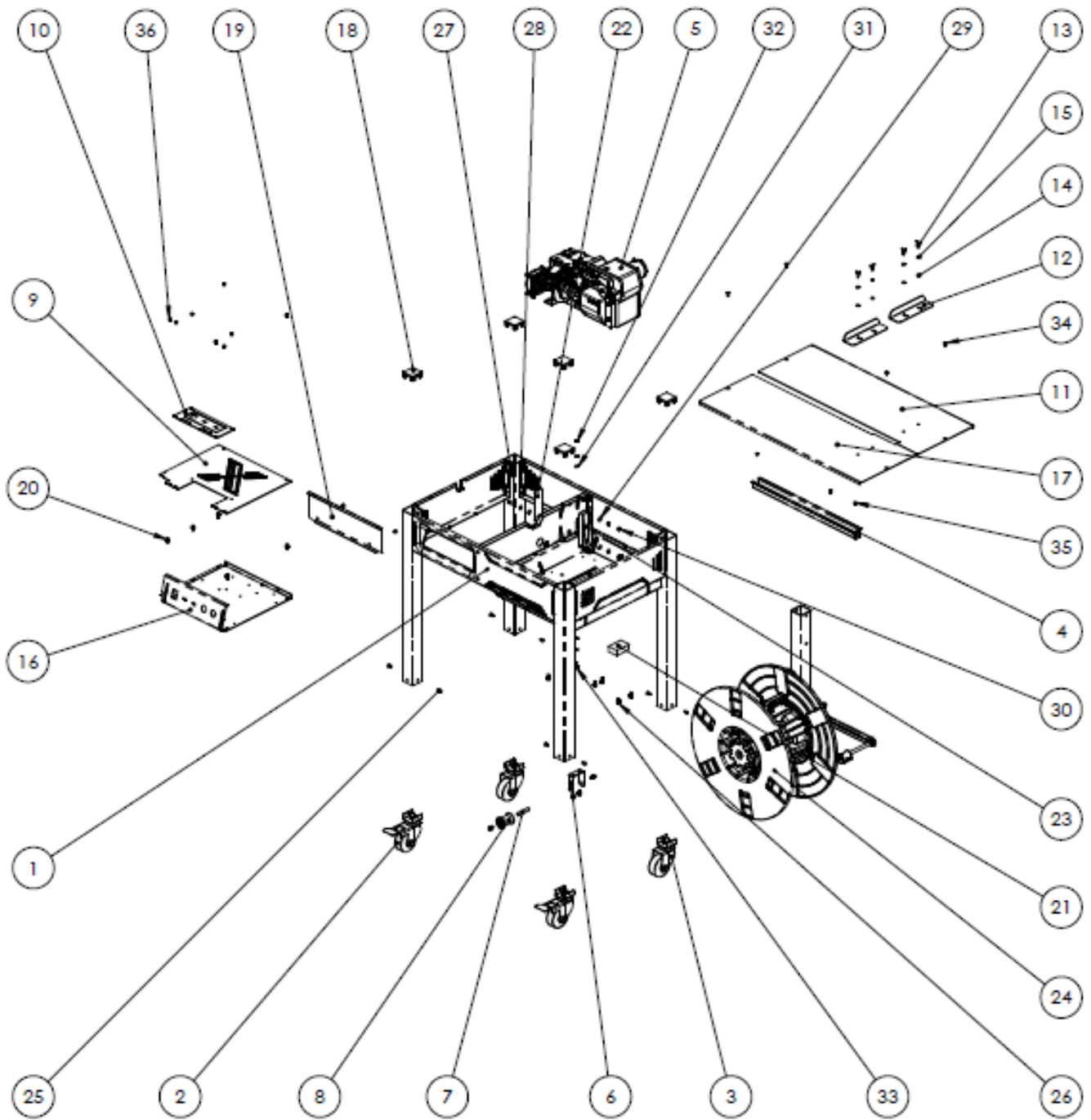


FIGURE 10-1 MASCHINENKÖRPER			
NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1		CABINET COMPONENTS	1
2	P02-0362700	CASTER	2
3	P02-0362800	CASTER WITH BRAKE	2
4	P01-0579400	TRACK	1
5		STRAPPING HEAD UNIT	1
6	P01-0584300	GUIDE ROLLER BRACKET	1
7	P02-0076400	GUIDE ROLLER PIN	1
8	P06-002150A	GUIDE ROLLER	1
9	P01-058000A	ELECTRICAL BOX COVER	1
10	P01-057840A	PANEL COVER	1
11	P01-0580200	REAR TABLE COVER	1
12	P01-057810A	BOX STOPPER	2
13	P1101-1105012AZ	SCREW M5*12	4
14	P1103-010510N	WASHER $\phi 5*10$	4
15	P1103-0205Z	SPRING WASHER $\phi 5$	6
16	P01-0579900	ELECTRICAL BOX	1
17	P01-0580100	FRONT TABLE COVER	1
18	P1114-01000020B	PLASTIC CAPS	6
19	P01-0585000	ELECTRICAL BOX REAR SUPPORT	1
20	P1101-0905012AN	SCREW M5*12	5
21	P06-002200A	CUSHION	1
22	P01-0588000	SUPPORT PLATE	1
23	P01-0588100	SUPPORT BRACKET	1
24		DISPENSER ASSEM	1
25	P1101-0605010BN	SCREW M5*10	12
26	P1101-0906012AN	SCREW M6*12	10
27	P1101-0506020AN	SCREW M6*20	2
28	P1103-0206Z	SPRING WASHER $\phi 6$	4
29	P1103-01061301Z	WASHER M6x13x1t	4
30	P1102-0106AZ	NUT, M6	2
31	P1103-01051201Z	WASHER M6x13x1t	2
32	P1102-0105AZ	NUT, M5	1

FIGURE 10-1 MASCHINENKÖRPER			
NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
33	P1101-0505016AN	SCREW M5*16	1
34	P1101-0405012AN	SCREW M5*12	4
35	P1101-0404008AN	SCREW M4*8	3
36	P1101-0104006AZ	SCREW M4*6	10

FIG. 11-1 BANDROLLENAUFNAHME

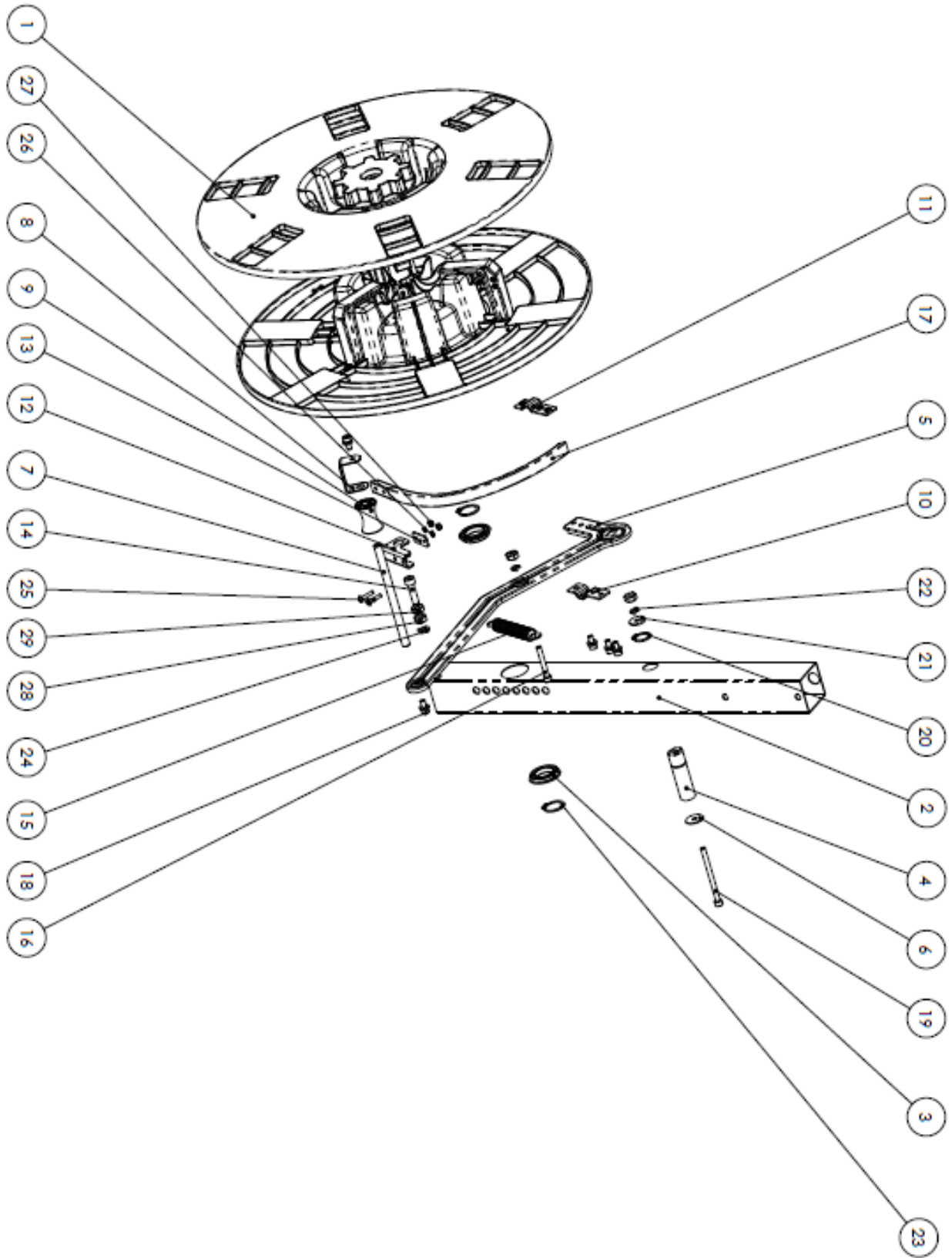


FIGURE 11-1 BANDROLLENAUFNAHME			
NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1		DISPENSER UNIT	1
2	P01-0579200	DISPENSER SEAT	1
3	P1104-076805ZZ0	BALL BEARING 6805ZZNR	2
4	P02-035940A	BRAKE SUPPORT SHAFT	1
5	P01-0578000	BRAKE ARM	1
6	P01-0584500	BRAKE WASHER	1
7	P02-0359300	ROLLER SHAFT	1
8	P01-0584100	ROLLER BRACKET	1
9	P06-000680B	ROLLER	1
10	P01-0578300	BELT PLATE - FRONT	1
11	P01-0584600	BELT PLATE - REAR	1
12	P01-057820A	BELT FIXER	1
13	P01-058420A	BELT ADJUST PLATE	1
14	P1101-0508030AN	SCREW M8*30	1
15	P1202-0012500	BRAKE SPRING	1
16	P1101-0506045AZ	SCREW M6*45	1
17	P0902-0001400	V-BELT	1
18	P1101-0906012AN	SCREW M6*12	5
19	P1101-0506080AN	SCREW M6*80	1
20	P1105-0120B	C-RING S-20	1
21	P1103-01062102Z	WASHER M6x21x2t	1
22	P1103-0206Z	SPRING WASHER ϕ 6	2
23	P1105-0125B	C-RING S-25	2
24	P1103-0208Z	SPRING WASHER ϕ 8	1
25	P1101-0104020AZ	SCREW M4*20	2
26	P1103-0204Z	SPRING WASHER ϕ 4	2
27	P1102-0104AZ	NUT, M4	2
28	P1102-0108AZ	NUT, M8, 12MM	3
29	P1102-0108BZ	NUT, M8	1

FIG. 12-1 BANDTROMMEL

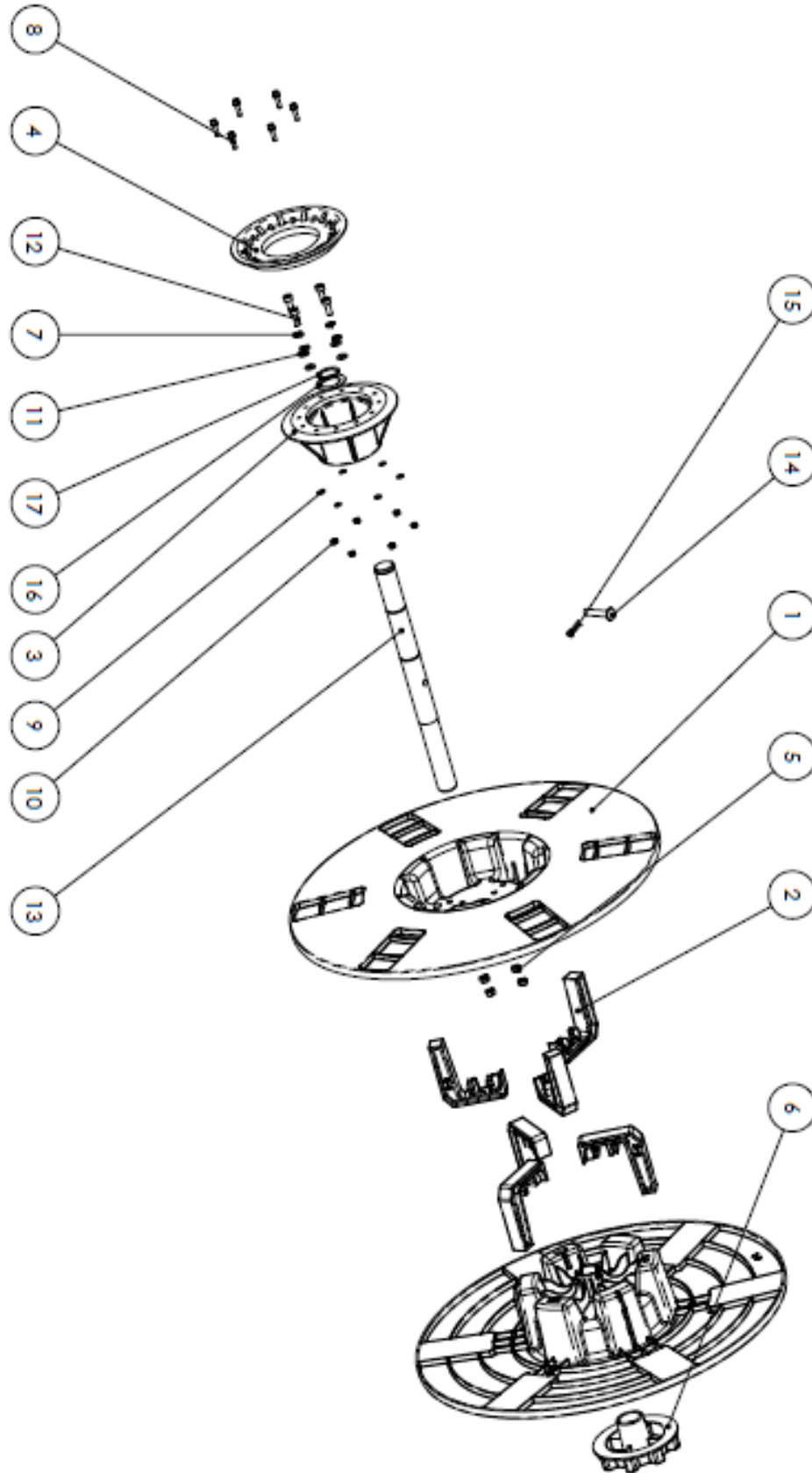


FIGURE 12-1 BANDTROMMEL			
NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	P06-0058200	DISPENSER	2
2	P06-0058500	EXTENSION CLAW	6
3	P06-0058300	DISPENSER CONNECT	1
4	P06-0058400	BRAKE WHEEL	1
5	P1102-0106AZ	SCREW M6	4
6	P06-0058100	DISPENSER HANDLE	2
7	P1103-0206Z	SPRING WASHER $\phi 6$	4
8	P1101-0904018AN	SCREW M4*18	6
9	P1103-01040801Z	WASHER M4*8*1t	6
10	P1102-0104AN	NUT M4	6
11	P1103-010612N	WASHER $\phi 6*12*1t$	4
12	P1101-0506016AN	SCREW M6*16	4
13	P02-0313700	DISPENSER SHAFT	1
14	P02-0076300	LOCK PIN	1
15	P1109-030801Z	SNAP PIN 08	1
16	P01-0584400	DISPENSER SPACER	1
17	P1105-0125B	C-RING S-25	1