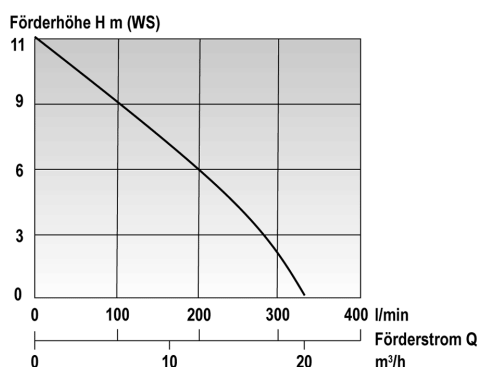




Engineered
Quality

Kellerentwässerungspumpe K 5 SA

Schmutzwasser · 1~ 230 V 50 Hz
eingebauter Schwimmer / Alarm



EINSATZBEREICH

Entwässerung von Schmutzwasser im primär stationären Einsatz.

Temperatur Fördermedium max: 45 °C

Flüssigkeitsdichte max: 1.1 kg/dm³

pH-Wert min: 5

pH-Wert max: 8

TECHNISCHE DATEN

Motor: 1 ~ 230 V Wechselstrom

Leistung P1: 0.81 kW

Nennstrom: 3.7 A

Gewicht: 7.3 kg

Förderhöhe H (max.): 11 m

Fördermenge Q (max.): 330 l/min

Anschlussgröße: G 1 1/4"

Korndurchlass: 10 mm

Anschlussleitung: H 07 RN-F 3G1,0 (10 m)

Anschlussstecker: Schuko IP 44

Förderstrom Q l/min	330	300	200	0
Förderhöhe H m (WS)	0	2	6	11

BESONDERHEITEN

- Vollständig integrierte Niveausteuerng mit Manuell-Automatik-Wippschalter und akustischem Alarm (80 dB) bei Zuflussmenge höher Pumpleistung, und Rücklaufventil.
- serienmäßige Flachsaugereinrichtung zur Aufnahme minimaler Wasserstände und nahezu wischtrockenes Absaugen.
- wartungsfrei
- trockenlaufsicher
- Motor mit thermischen Wicklungsschutz
- optional mit FPM (Viton) Dichtungen für schwierige Medien.
- optional mit Geka-Kupplung oder C-STORZ Kupplung

WERKSTOFFE

Motorgehäuse: nichtrostender Stahl 1.4301

Pumpengehäuse: PP glasfaserverstärkt 30 %

Rotorwelle: nichtrostender Stahl 1.4021

Lauftrad: Polyacetat POM

Schrauben: nichtrostender Stahl A2

Dichtungen: Perbunan NBR

Wellenabdichtung: 3-fach Perbunan NBR