

# FLUISORB®

Das Hochleistungsbindemittel  
aus nachwachsenden Rohstoffen  
für eine saubere Umwelt  
made in Germany



- ✓ Zugelassen für öffentliche Verkehrsflächen nach Typ III R
- ✓ Extrem hohe Aufnahmekapazität bereits 1 kg FLUISORB® bindet 5,64 Liter Heizöl EL
- ✓ Zuverlässige schnelle Aufnahme
- ✓ Leichte Handhabung
- ✓ Spart Kosten im Einkauf und bei der Entsorgung
- ✓ Spart Zeit und schont die Arbeitskräfte durch geringeres Eigengewicht
- ✓ Entlastet und schützt die Umwelt



# Was ist FLUISORB®?

FLUISORB® ist ein Ölbindemittel-Granulat, das aus natürlichen Zellulose- und Baumwollfasern besteht.

Ob bei Unfällen im Straßenverkehr oder bei Unfällen auf dem Unternehmensgelände, in Lagern oder Fabrikationshallen: FLUISORB® nimmt ausgelaufene Betriebsmittel schnell und gründlich auf.

|               |               |             |                     |
|---------------|---------------|-------------|---------------------|
| Diesel        | Biodiesel     | Heizöl      | Kerosin             |
| Getriebeöl    | Schmierstoffe | Benzin      | Emulsionen          |
| Speiseöle     | Laugen        | Basen       | Körperflüssigkeiten |
| Lösungsmittel | Farben        | Hydrauliköl | und vieles mehr     |

FLUISORB® stellt in kurzer Zeit eine sichere Begeh- und Befahrbarkeit der betroffenen Oberfläche zuverlässig wieder her. FLUISORB® ist als Ölbinder Typ III R für den Einsatz auf öffentlichen Verkehrsflächen zugelassen.

Ölbinder-Prüfung:

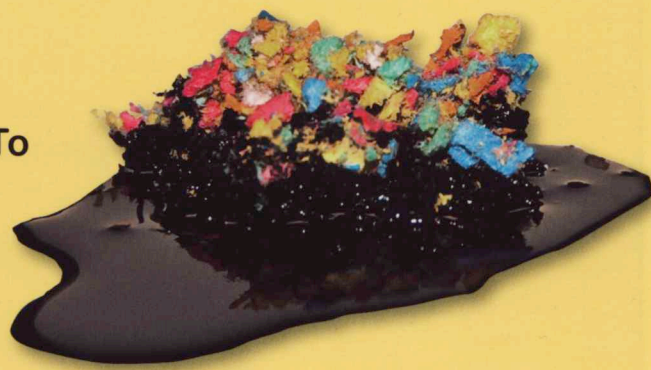
Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen

Prüfungszeugnis-Nr: 22 000 6287 08

Arbeitsmedizinische Bewertung und umwelttechnische Prüfung Hygiene-Institut des Ruhrgebietes, Prüfbericht A-157869-07To gem. Ergänzung der aktuell gültigen Ölbinderrichtlinie

Abfallschlüssel: 15 02 03

Zulassungen und Zertifikate siehe beiliegende CD-ROM



FLUISORB® bei der Ölaufnahme.

## Verwendung und Entsorgung

FLUISORB® kann ohne besondere Vorkenntnisse eingesetzt und anschließend entsorgt werden durch Mitarbeiter von Feuerwehren.

Bei der Entsorgung verbleibt nur ein geringer Verbrennungsrückstand von unter 2 %. FLUISORB® ist kein Gefahrgut und gemäß GefStoff/EU nicht kennzeichnungspflichtig. Es gilt die WGK 1 für das ungenutzte, nicht kontaminierte Produkt.



# Wie funktioniert FLUISORB®?

FLUISORB® speichert Kohlenwasserstoffe durch Absorption. Das FLUISORB®-Granulat saugt blitzschnell auf und leitet dann die aufgenommene Flüssigkeit in seine Poren ab, wo sie nachhaltig gespeichert wird. Biodiesel wird in kürzester Zeit von Oberflächen entfernt.



FLUISORB® im konkreten Einsatz.  
Das Granulat ist gut zu erkennen.

## Die Vorteile von FLUISORB® auf einen Blick

### Exzellente Effizienz und Kostenersparnis:

- ✓ Extrem hohe Aufnahmekapazität: 1 kg FLUISORB® bindet 5,64 l Heizöl EL
- ✓ Ein Bindemittel für alle Flüssigkeiten (bis auf konzentrierte Säuren)
- ✓ Besitzt die extra Power für die Aufnahme von Biodiesel
- ✓ Zugelassen für öffentliche Verkehrsflächen (Typ III R)
- ✓ Super schnelle Aufnahmegeschwindigkeit
- ✓ Leicht zu handhaben durch praktische Gebinde von 5 kg mit ca. 30 l Saugkraft
- ✓ Spart bis zu 60 % Entsorgungskosten

### Hohe Sicherheit:

- ✓ Nicht brandfördernd - schwer entflammbar
- ✓ Sofortige Aufnahme aller Flüssigkeiten
- ✓ Verringerung der Oberfläche der aufnehmenden Stoffe
- ✓ Nicht kennzeichnungspflichtig
- ✓ Sicherheit durch Sichtbarkeit

### Entlastet und schützt unsere Umwelt:

- ✓ Aus nachwachsenden Rohstoffen
- ✓ Umweltfreundliche Herstellung
- ✓ Zu 100 % verrottbar im nicht kontaminierten Zustand
- ✓ Optimale Entsorgungseigenschaften
- ✓ Made in Germany



Made in Germany

**Nicht kontaminierte Reste von FLUISORB® sind vollständig kompostierbar und verrotten auf natürliche Weise rückstandsfrei.**